



ГОСТ 1050-88

Заменители:

15 25

Назначение:

панели, основания, платы, кронштейны, угольники, ребра жесткости, а также детали после цементации и термообработки, работающие на трение, для изготовления деталей, обработ. резанием, сваркой, холодной высадкой и в виде поковок и штамповок

Свариваемость:

Сваривается без ограничений, кроме деталей после химико-термической обработки. Способы сварки РДС, АДС под флюсом и газовой защитой, КТС.

Температураковки:

Начала 1280, конца 750. Охлаждение на воздухе.

Склонность к отпускной способности:

Не склонна.



Флокеночувствительность:

Не чувствительна.

Химсостав, %:

Кремний:0.17-0.37, Марганец:0.35-0.65, Медь:0.25, Никель:0.25, Сера:0.04, Углерод:0.17-0.24, Фосфор:0.035, Хром:0.25, Мышьяк:0.08,

[Техническая консультация](#)

Физические свойства:

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
212000	78000	7859

[Техническая консультация](#)

Механические свойства:

Состояние	Временное сопротивление σв, МПа	Предел текучести σт, МПа	Относительное сужение ψ, %	Относительное удлинение после разрыва δ, %	Твёрдость по Бринеллю НВ
-----------	---------------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	---	-----------------------------



Сталь качественная 20

нормализованная	420	250	50	20	156
Цементация 950гр,закалка 820гр(вода),отпуск 190гр(возд)	490	295	40	16	HRC60(поверхн)

По вопросам приобретения Сталь качественная 20 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов