



Сталь качественная 08Ю

ГОСТ 9045-80

Назначение:

детали, изготавливаемые холодной штамповкой с особо сложной и сложной вытяжкой.

Свариваемость:

Сваривается без ограничений. Способы сварки РДС, АДС под флюсом и газовой защитой, КТС и АрДС.

Температура ковки:

Начала 1250, конца 850.

Склонность к отпускной способности:

Не склонна.

Флокеночувствительность:

Не чувствительна.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Сталь качественная 08Ю

Химсостав, %:

Кремний:0.03, Марганец:0.25-0.45, Медь:0.20, Никель:0.15, Сера:0.03, Углерод:0.10, Фосфор:0.025, Хром:0.10, Алюминий:0.02-0.08,

Техническая консультация

Физические свойства:

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
—	—	7800

Техническая консультация

Механические свойства:

Состояние	Временное сопротивление σв, МПа	Предел текучести σт, МПа	Относительное сужение ψ, %	Относительное удлинение после разрыва δ, %	Твёрдость по Бринеллю НВ
Лист термообработанный для сложной вытяжки	300	205	—	34	HRB48

По вопросам приобретения Сталь качественная 08Ю и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов