



Сталь качественная 08кп

ГОСТ 1050-88

Заменители:

08

Назначение:

прокладки, шайбы, вилки, трубы, а также детали, подвергаемые химико-термической обработке — втулки, проушины, тяги

Свариваемость:

Сваривается без ограничений, кроме деталей после химико-термической обработки; способы сварки: РДС, АДС под флюсом и газовой защитой, КТС.

Температураковки:

Начала 1250, конца 800. Сечения до 300 мм охлаждаются на воздухе.

Склонность к отпускной способности:

не склонна

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Сталь качественная 08кп

Флокеночувствительность:

не чувствительна

Химсостав, %:

Кремний:0.03, Марганец:0.25-0.50, Медь:0.25, Никель:0.25, Сера:0.04, Углерод:0.05-0.11, Фосфор:0.035, Хром:0.10, Мышьяк:0.08,

[Техническая консультация](#)

Физические свойства:

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
203000	74000	7871

[Техническая консультация](#)

Механические свойства:

Состояние	Временное сопротивление σ _в , МПа	Предел текучести σ _т , МПа	Относительное сужение ψ, %	Относительное удлинение после разрыва δ, %	Твёрдость по Бринеллю НВ
нормализованная	295	175	60	35	98
калиброванная после отпуска	350	—	60	—	131

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Сталь качественная 08кп

нагартованная	370	—	60	8	179
---------------	-----	---	----	---	-----

Сортамент:

Ленты

- Лента х/катаная из низкоуглеродистой стали ГОСТ 503-81
- Лента х/катаная из углеродистой конструкц.стали ГОСТ 2284-79
- Лента х/катаная упаковочная ГОСТ 3560-73

Листы

- Лист г/катаный из стали обыкновенного качества и качественной ГОСТ 19903-74
- Лист тонкий х/катаный оцинкованный ГОСТ 19904-90
- Лист тонкий х/катаный ГОСТ 19904-90

Проволока

- Проволока низкоуглеродистая качественная ГОСТ 792-67
- Проволока х/тянутая, для холодной высадки ГОСТ 5663-79
- Проволока х/тянутая, термически необработ. ГОСТ 17305-91

Сетки

- Сетка тканая ГОСТ 3826-82

Сортовой

- Квадрат г/катаный ГОСТ 2591-88
- Круг г/катаный ГОСТ 2590-88

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Сталь качественная 08кп

- Круг калиброванный, х/катаный ГОСТ 7417-75
- Полоса ГОСТ 103-76
- Шестигранник калиброванный ГОСТ 8560-78

Трубы

- Труба бесшовная горячедеформированная ГОСТ 8732-78
- Труба бесшовная прямоугольная ГОСТ 8645-68 технические требования по ГОСТ 13663-86
- Труба бесшовная холодно- и теплодеформированная ГОСТ 8734-75
- Труба стальная квадратная ГОСТ 8639-82 технические требования по ГОСТ 13663-86
- Труба стальная овальная ГОСТ 8642-68 технические требования по ГОСТ 13663-86
- Труба электросварная квадратная ТУ 14-105-566-93
- Труба электросварная прямоугольная ТУ 14-105-566-93

Фасонный

- Балка двутавровая г/катаная ГОСТ 8239-89
- Уголок г/катаный неравнополочный ГОСТ 8510-86
- Уголок г/катаный равнополочный ГОСТ 8509-93
- Швеллер г/катаный ГОСТ 8240-97

По вопросам приобретения Сталь качественная 08кп и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов