



Сталь инструментальная валковая 9Х2МФ

ОСТ 24.013.20-85

Назначение:

рабочие валки для станов холодной прокатки металлов при особо тяжелых условиях эксплуатации, рабочие валки проволочных обжимных и сортовых станов.

Свариваемость:

не применяется для сварных конструкций.

Температураковки:

Начала 1180, конца 800. Сечения до 300 мм охлаждаются в яме.

Склонность к отпускной способности:

склонна

Флокеночувствительность:

чувствительна

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Сталь инструментальная валковая 9Х2МФ

Химсостав, %:

Кремний:0.25-0.50, Марганец:0.20-0.70, Никель:0.50, Сера:0.030, Углерод:0.85-0.95, Фосфор:0.030, Хром:1.70-2.10, Ванадий:0.10-0.20, Молибден:0.20-0.30,

[Техническая консультация](#)

Физические свойства:

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
—	—	7840

[Техническая консультация](#)

Механические свойства:

Состояние	Временное сопротивление σ _в , МПа	Предел текучести σ _т , МПа	Относительное сужение ψ, %	Относительное удлинение после разрыва δ, %	Твёрдость по Бринеллю НВ
Закалка 950 гр. Отпуск 150 гр	—	—	—	—	HRCэ60

По вопросам приобретения Сталь инструментальная валковая 9Х2МФ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов