



Сталь инструментальная валковая 90ХМФ

ОСТ 24.013.04-83

Назначение:

опорные валки всех размеров и бандажи составных опорных валков листовых станов для горячей прокатки металлов.

Свариваемость:

не применяется для сварных конструкций.

Температураковки:

Начала 1180, конца 800.

Склонность к отпускной способности:

не склонна

Флокеночувствительность:

чувствительна

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Сталь инструментальная валковая 90ХМФ

Химсостав, %:

Кремний:0.20-0.40, Марганец:0.20-0.70, Никель:0.30, Сера:0.040, Углерод:0.80-0.90, Фосфор:0.040, Хром:1.40-1.70, Ванадий:0.10-0.20, Молибден:0.20-0.30,

Техническая консультация

Физические свойства:

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
—	—	7900

Техническая консультация

Механические свойства:

Состояние	Временное сопротивление σв, МПа	Предел текучести σт, МПа	Относительное сужение ψ, %	Относительное удлинение после разрыва δ, %	Твёрдость по Бринеллю НВ
Нормализация. Отпуск	—	—	—	—	HSD60...85

По вопросам приобретения Сталь инструментальная валковая 90ХМФ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов