



Сталь инструментальная валковая 75ХМФ

ОСТ 24.013.04-83

Заменители:

75ХМ 9ХФ

Назначение:

рабочие и опорные кованные валки листовых станов для горячей прокатки черных металлов.

Свариваемость:

трудносвариваемая.

Температура ковки:

Начала 1200, конца 800.

Флокеночувствительность:

малочувствительна

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Сталь инструментальная валковая 75ХМФ

Химсостав, %:

Кремний:0.20-0.60, Марганец:0.20-0.70, Никель:0.30, Сера:0.040, Углерод:0.70-0.80, Фосфор:0.040, Хром:1.40-1.70, Ванадий:0.05-0.25, Молибден:0.10-0.30,

Техническая консультация

Физические свойства:

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
—	—	7900

Техническая консультация

Механические свойства:

Состояние	Временное сопротивление σв, МПа	Предел текучести σт, МПа	Относительное сужение ψ, %	Относительное удлинение после разрыва δ, %	Твёрдость по Бринеллю НВ
Нормализация, отпуск.	—	—	—	—	260

По вопросам приобретения Сталь инструментальная валковая 75ХМФ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов