



ОСТ 24.013.20-85

Заменители:

9Х2

Назначение:

рабочие и опорные валки листовых станов для горячей прокатки металлов, опорные валки для горячей прокатки черных металлов, опорные валки двух- и четырехвалковых клетей листовых станов для холодной прокатки металлов.

Свариваемость:

не применяется для сварных конструкций.

Температураковки:

Начала 1200, конца 800. Сечения до 100 мм охлаждаются на воздухе, 101-350 мм — в яме.

Склонность к отпускной способности:

не склонна



Флокеночувствительность:

малочувствительна

Химсостав, %:

Кремний:0.20-0.60, Марганец:0.20-0.70, Никель:0.50, Сера:0.030, Углерод:0.70-0.80, Фосфор:0.030, Хром:1.40-1.70, Молибден:0.20-0.30,

[Техническая консультация](#)

Физические свойства:

| | | |
|----------------------------|-------------------------|--------------------------|
| Модуль упругости E, МПа | Модуль сдвига G, МПа | Плотность ρ, кг/куб.м |
| — | — | 7900 |

[Техническая консультация](#)

Механические свойства:

| | | | | | |
|-----------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------------|
| Состояние | Временное сопротивление σв, МПа | Предел текучести σт, МПа | Относительное сужение ψ, % | Относительное удлинение после разрыва δ, % | Твёрдость по Бринеллю НВ |
|-----------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------------|



| | | | | | |
|---|-----|-----|----|----|-----|
| Нормализация 950 гр, нормализация 820 гр, отпуск 500 гр (воздух). | 750 | 420 | 46 | 22 | 207 |
|---|-----|-----|----|----|-----|

По вопросам приобретения Сталь инструментальная валковая 75ХМ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: