

OCT 24.013.20-85
Заменители:
55X
Назначение:
рабочие валки штрипсовых и мелкосортных станов для горячей прокатки металлов.
Свариваемость:
не применяется для сварных конструкций.
Температура ковки:
Начала 1220, конца 800. Сечения до 200 мм охлаждаются в яме, 201-800 мм подвергаются отжигу с перекристаллизацией и одним переохлаждением.
Склонность к отпускной способности:
склонна



Флокеночувствительность:

чувствительна

Химсостав, %:

Кремний: 0.17-0.37, Марганец: 0.80-1.00, Никель: 0.40, Сера: 0.040, Углерод: 0.55-0.65, Фосфор: 0.040, Хром: 1.00-1.30,

Техническая консультация

Физические свойства:

	- 1 10 1 1	Плотность ρ, кг/куб.м
_		7800

Техническая консультация

Механические свойства:

Состояние	Временное сопротивление σв, МПа	. 3.577	Относительное cvжение	_	Твёрдость по Бринеллю НВ
-----------	---------------------------------------	---------	--------------------------	---	-----------------------------

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Поверхностная закалка с нагревом ТВЧ, низкий отпуск (вода)	_	_	_	_	HRC95163
--	---	---	---	---	----------

По вопросам приобретения Сталь инструментальная валковая 60XГ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: