



Сталь инструментальная валковая 4X2НМФ

ТУ 24-1-12-180-75

Заменители:

38X2НМФ

Назначение:

ковочные штампы с высотой кубика до 700 мм для горячей штамповки деталей из труднодеформируемых материалов.

Свариваемость:

трудносвариваемая.

Температура ковки:

Начала 1200, конца 800.

Склонность к отпускной способности:

малосклонна

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Сталь инструментальная валковая 4X2НМФ

Флокеночувствительность:

малочувствительна

Химсостав, %:

Кремний:0.17-0.37, Марганец:0.50-0.80, Никель:0.80-1.10, Сера:0.030, Углерод:0.36-0.42, Фосфор:0.030, Хром:2.00-2.50, Ванадий:0.15-0.20, Молибден:0.40-0.60,

[Техническая консультация](#)

Физические свойства:

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
—	—	7800

По вопросам приобретения Сталь инструментальная валковая 4X2НМФ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов