



Сталь инструментальная штамповая X12МФ

ГОСТ 5950-2000

Заменители:

X6ВФ X12Ф1 X12ВМ

Назначение:

профилировочные ролики сложной формы, секции кузовных штампов сложной формы, сложные дыропрошивные матрицы при формовке листового металла, эталонные шестерни, накатные плашки, волокни, матрицы и пуансоны вырубных просечных штампов со сложной конфигурацией рабочих частей, штамповки активной части электрических машин.

Свариваемость:

не применяется для сварных конструкций.

Температураковки:

Начала 1140, конца 850. Охлаждение в колодцах или термостатах.

Склонность к отпускной способности:

склонна [88]

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Сталь инструментальная штамповая Х12МФ

Шлифуемость:

удовлетворительная

Химсостав, %:

Кремний:0.10-0.40, Марганец:0.15-0.45, Медь:0.30, Никель:0.35, Сера:0.030, Углерод:1.45-1.65, Фосфор:0.030, Хром:11.00-12.50, Ванадий:0.15-0.30, Молибден:0.40-0.60,

[Техническая консультация](#)

Физические свойства:

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
—	—	7700

[Техническая консультация](#)

Механические свойства:

Состояние	Временное сопротивление σв, МПа	Предел текучести σт, МПа	Относительное сужение ψ, %	Относительное удлинение после разрыва δ, %	Твёрдость по Бринеллю НВ
-----------	------------------------------------	-----------------------------	-------------------------------	--	--------------------------------

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Сталь инструментальная штамповая Х12МФ

Ковка и отжиг. Испытания при 700 гр	140	—	68	44	—
-------------------------------------	-----	---	----	----	---

Сортамент:

• **Сортовой**

- Квадрат г/катаный ГОСТ 2591-88
- Круг г/катаный ГОСТ 2590-88
- Круг калиброванный, х/катаный ГОСТ 7417-75
- Шестигранник калиброванный ГОСТ 8560-78

По вопросам приобретения Сталь инструментальная штамповая Х12МФ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов