ГОСТ 5950-2000

Назначение:

резцы и фрезы при обработке с небольшой скоростью резания твердых металлов, резцы гравировальные, пуансоны прошивные

Свариваемость:

Не применяется для сварных конструкций

Температура ковки:

Начала 1100, конца 870. Охлаждение в штабелях.

Склонность к отпускной способности:

малосклонна

Шлифуемость:

хорошая [140]

Химсостав, %:

Кремний:0.15-0.35, Марганец:0.15-0.40, Медь:0.30, Никель:0.35, Сера:0.030, Углерод:1.25-1.45, Фосфор:0.030, Хром:0.40-0.70, Ванадий:0.15-0.30, Молибден:0.50, Вольфрам:3.50-4.30,

Техническая консультация

Физические свойства:

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
200000	77000	7850

Техническая консультация

Механические свойства:

Состояние	Временное сопротивление σв, МПа	Предел текучести σt, МПа	Относительное сужение ψ, %	Относительное удлинение после разрыва δ, %	Твёрдость по Бринеллю HB
закалка 810гр(вода), отпуск 100гр(воздух)	—	—	—	—	HRCэ67
закалка 810гр(вода), отпуск 100гр(воздух)	—	—	—	—	HRCэ67

Сортамент:

- **Сортовой**
  - Квадрат г/катаный ГОСТ 2591-88
  - Круг г/катаный ГОСТ 2590-88
  - Круг калиброванный, х/катаный ГОСТ 7417-75
  - Шестигранник калиброванный ГОСТ 8560-78

По вопросам приобретения Сталь инструментальная легированная ХВ4Ф и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: