ГОСТ 5950-2000

Заменители:

9Х2

Назначение:

валки рабочие и опорные для холодной прокатки металлов,валки опорные составные листовых станов для горячей прокатки металла, клейма, пробойники,штампы холодновысадочные, инструмент деревообрабатывающий

Свариваемость:

Не применяется для сварных конструкций

Температура ковки:

Начала 1180, конца 800. Охлаждение заготовок сечением до 300 мм в яме.

Склонность к отпускной способности:

малосклонна

Флокеночувствительность:

чувствительна

Химсостав, %:

Кремний:0.25-0.45, Марганец:0.15-0.40, Медь:0.30, Никель:0.35, Сера:0.030, Углерод:0.80-0.95, Фосфор:0.030, Хром:1.40-1.70, Ванадий:0.15, Молибден:0.20, Титан:0.03, Вольфрам:0.20,

Техническая консультация

Физические свойства:

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
200000	77000	7850

Техническая консультация

Механические свойства:

Состояние	Временное сопротивление σв, МПа	Предел текучести σt, МПа	Относительное сужение ψ, %	Относительное удлинение после разрыва δ, %	Твёрдость по Бринеллю HB
закалка 830гр(масло),отпуск 180гр(воздух)	2000	1700	7	3	HRCэ63

Сортамент:

- **Сортовой**
  - Квадрат г/катаный ГОСТ 2591-88
  - Круг г/катаный ГОСТ 2590-88
  - Круг калиброванный, х/катаный ГОСТ 7417-75
  - Шестигранник калиброванный ГОСТ 8560-78

По вопросам приобретения Сталь инструментальная легированная 9Х1 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: