



Сталь инструментальная быстрорежущая Р9М4К8

ГОСТ 19265-73

Назначение:

для обработки высокопрочных нержавеющей и жаропрочных сталей и сплавов в условиях повышенного разогрева режущей кромки: зуборезный инструмент, фрезы, фасонные резцы, зенкеры, метчики.

Температураковки:

Начала 1180, конца 880. Охлаждение в колодцах при 750-800 С.

Шлифуемость:

пониженная (ГОСТ 19265-73)

Химсостав, %:

Кремний:0.50, Марганец:0.50, Никель:0.40, Сера:0.030, Углерод:1.0-1.1, Фосфор:0.030, Хром:3.0-3.6, Ванадий:2.3-2.7, Молибден:3.8-4.3, Вольфрам:8.5-9.5, Кобальт:7.5-8.5,

[Техническая консультация](#)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Сталь инструментальная быстрорежущая Р9М4К8

Физические свойства:

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ , кг/куб.м
229000	87000	8300

Сортамент:

Сортовой

- Квадрат г/катаный ГОСТ 2591-88
- Круг г/катаный ГОСТ 2590-88
- Круг калиброванный, х/катаный ГОСТ 7417-75
- Шестигранник калиброванный ГОСТ 8560-78

По вопросам приобретения Сталь инструментальная быстрорежущая Р9М4К8 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов