ГОСТ 19265-73

Назначение:

для обработки высокопрочных нержавеющих и жаропрочных сталей и сплавов в условиях повышенного разогрева режущей кромки.

Температура ковки:

Начала 1160, конца 850.

Шлифуемость:

хорошая (ГОСТ 19265-73)

Химсостав, %:

Кремний:0.50, Марганец:0.50, Никель:0.40, Сера:0.030, Углерод:0.84-0.92, Фосфор:0.030, Хром:3.80-4.30, Ванадий:1.70-2.10, Молибден:4.80-5.30, Вольфрам:5.70-6.70, Кобальт:4.70-5.20,

Техническая консультация

Физические свойства:

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
220000	83000	8200

Техническая консультация

Механические свойства:

Состояние	Временное сопротивление σв, МПа	Предел текучести σt, МПа	Относительное сужение ψ, %	Относительное удлинение после разрыва δ, %	Твёрдость по Бринеллю HB
Закалка 1230 гр (масло). Отпуск (2-х или 3-х кратный) 550 гр	—	—	—	—	HRCэ65

Сортамент:

Сортовой

- Квадрат г/катаный ГОСТ 2591-88
- Круг г/катаный ГОСТ 2590-88
- Круг калиброванный, х/катаный ГОСТ 7417-75
- Шестигранник калиброванный ГОСТ 8560-78

По вопросам приобретения Сталь инструментальная быстрорежущая Р6М5К5 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: