



Сталь инструментальная быстрорежущая Р6М5К5

ГОСТ 19265-73

Назначение:

для обработки высокопрочных нержавеющей и жаропрочных сталей и сплавов в условиях повышенного разогрева режущей кромки.

Температураковки:

Начала 1160, конца 850.

Шлифуемость:

хорошая (ГОСТ 19265-73)

Химсостав, %:

Кремний:0.50, Марганец:0.50, Никель:0.40, Сера:0.030, Углерод:0.84-0.92, Фосфор:0.030, Хром:3.80-4.30, Ванадий:1.70-2.10, Молибден:4.80-5.30, Вольфрам:5.70-6.70, Кобальт:4.70-5.20,

[Техническая консультация](#)

Физические свойства:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ , кг/куб.м
220000	83000	8200

Техническая консультация

Механические свойства:

Состояние	Временное сопротивление σ_B , МПа	Предел текучести σ_T , МПа	Относительное сужение ψ , %	Относительное удлинение после разрыва δ , %	Твёрдость по Бринеллю НВ
Закалка 1230 гр (масло). Отпуск (2-х или 3-х кратный) 550 гр	—	—	—	—	HRCэ65

Сортамент:

Сортовой

- Квадрат г/катаный ГОСТ 2591-88
- Круг г/катаный ГОСТ 2590-88
- Круг калиброванный, х/катаный ГОСТ 7417-75
- Шестигранник калиброванный ГОСТ 8560-78

По вопросам приобретения Сталь инструментальная быстрорежущая Р6М5К5 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов