



ГОСТ 19265-73

Заменители:

P12

Назначение:

резцы, сверла, фрезы, резьбовые фрезы, долбяки, развертки, зенкеры, метчики, протяжки для обработки конструкционных сталей с прочностью до 1000 МПа, от которых требуется сохранение режущих свойств при нагревании во время работы до 600 °С.

Свариваемость:

При стыковой электросварке со сталью 45 и 40Х хорошая.

Температураковки:

Начала 1200, конца 900. Охлаждение в колодцах при 750-800 С.

Шлифуемость:

повышенная (ГОСТ 19265-73)



Химсостав, %:

Кремний:0.50, Марганец:0.50, Никель:0.40, Сера:0.03, Углерод:0.73-0.83, Фосфор:0.03, Хром:3.80-4.40, Ванадий:1.00-1.40, Молибден:1.00, Вольфрам:17.0-18.5, Кобальт:0.50,

[Техническая консультация](#)

Физические свойства:

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
228000	83000	8800

[Техническая консультация](#)

Механические свойства:

Состояние	Временное сопротивление σв, МПа	Предел текучести σт, МПа	Относительное сужение ψ, %	Относительное удлинение после разрыва δ, %	Твёрдость по Бринеллю НВ
Закалка 1280 гр (масло). Отпуск трехкратный 400 гр	1370	—	—	—	HRCэ61



Сортамент:

Сортовой

- Квадрат г/катаный ГОСТ 2591-88
- Круг г/катаный ГОСТ 2590-88
- Круг калиброванный, х/катаный ГОСТ 7417-75
- Шестигранник калиброванный ГОСТ 8560-78

По вопросам приобретения Сталь инструментальная быстрорежущая P18 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: