ГОСТ 19281-89

Заменители:

17ГС

Назначение:

Фланцы, корпуса, детали, работающие при температурах -40…+475 град под давлением

Свариваемость:

сваривается без ограничений.

Химсостав, %:

Кремний:0.4-0.6, Марганец:1.15-1.6, Медь:0.30, Никель:0.30, Сера:0.040, Углерод:0.15-0.20, Фосфор:0.035, Хром:0.30, Азот:0.008, Мышьяк:0.08,

Техническая консультация

Физические свойства:

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м

200000	77000	7850

Техническая консультация

Механические свойства:

Состояние	Временное сопротивление σв, МПа	Предел текучести σt, МПа	Относительное сужение ψ, %	Относительное удлинение после разрыва δ, %	Твёрдость по Бринеллю HB
Листы	510	345	—	23	—
Листы горячекатанные	550	295	—	22	—

По вопросам приобретения Сталь для сварных конструкций 17Г1С и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: