**ГОСТ 19281-89**

**Заменители:**

15ХСНД 16ГС

**Назначение:**

Сварные конструкции, листовые, клапанные конструктивные детали.

**Свариваемость:**

РДС без ограничений, АДС под флюсом и газовой защитой.

**Температура ковки:**

Начала 1200, конца 850.

**Склонность к отпускной способности:**

склонна

**Флокеночувствительность:**

не чувствительна

**Химсостав, %:**

Кремний:0.4-0.7, Марганец:0.9-1.3, Медь:0.30, Никель:0.30, Сера:0.040, Углерод:0.11-0.16, Фосфор:0.035, Хром:0.5-0.8, Мышьяк:0.08,

Техническая консультация

**Физические свойства:**

| Модуль упругости E, МПа | Модуль сдвига G, МПа | Плотность ρ, кг/куб.м |
|---|---|---|
| 200000 | 77000 | 7850 |

Техническая консультация

**Механические свойства:**

| Состояние | Временное сопротивление σв, МПа | Предел текучести σt, МПа | Относительное сужение ψ, % | Относительное удлинение после разрыва δ, % | Твёрдость по Бринеллю HB |
|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Листы в поставке | 490 | 345 | — | 22 | — |
| Закалка 900 град (вода), отпуск 100 град | 1270 | 1000 | 40 | 8 | 390 |
| Закалка 900 град (вода), отпуск 400 град | 1020 | 880 | 45 | 7 | 310 |
| Закалка 900 град (вода), отпуск 700 град | 590 | 490 | 68 | 19 | 180 |

**Сортамент:**

Листы

- Лист тонкий х/катаный ГОСТ 19904-90

Сортовой

- Полоса ГОСТ 103-76

Трубы

- Труба электросварная квадратная ТУ 14-105-566-93
- Труба электросварная прямоугольная ТУ 14-105-566-93

По вопросам приобретения Сталь для сварных конструкций 14ХГС и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: