ГОСТ 19281-89

Заменители:

12Г2А 14Г2А 15ГС

Назначение:

Детали, изготавливаемые путем вытяжки, ковки, штамповки

Свариваемость:

сваривается без ограничений.

Температура ковки:

Начала 1200, конца 850.

Склонность к отпускной способности:

не склонна

Флокеночувствительность:

не чувствительна

Химсостав, %:

Кремний:0.5-0.8, Марганец:0.8-1.2, Медь:0.30, Никель:0.30, Сера:0.040, Углерод:0.09-0.15, Фосфор:0.035, Хром:0.30, Азот:0.008, Мышьяк:0.08,

Техническая консультация

Физические свойства:

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
200000	77000	7850

Техническая консультация

Механические свойства:

Состояние	Временное сопротивление σв, МПа	Предел текучести σt, МПа	Относительное сужение ψ, %	Относительное удлинение после разрыва δ, %	Твёрдость по Бринеллю HB

Закалка с охлажд 200 град/с, отпуск 200 град	1130	1080	55	15	—
Закалка с охлажд.200 град/с, отпуск 500 град	780	690	68	20	—
Закалка с охлажд 45 град/с, отпуск 200 град	850	720	60	—	—
Закалка с охлажд 45 град/с, отпуск 500 град	690	530	70	—	—

Сортамент:

Листы

- Лист тонкий х/катаный ГОСТ 19904-90

Сортовой

- Полоса ГОСТ 103-76

По вопросам приобретения Сталь для сварных конструкций 12ГС и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: