ГОСТ 19281-89

Назначение:

Фланцы, корпуса, детали, работающие при температурах -40…+475 град под давлением, сварные металлоконструкции, работающие при температуре до -70 град

Свариваемость:

сваривается без ограничений. Способы сварки: РДС, АДС под флюсом и газовой защитой, ЭШС.

Температура ковки:

Начала 1200, конца 850.

Склонность к отпускной способности: не склонна

Флокеночувствительность: не чувствительна

Химсостав, %:

Кремний:0.8-1.1, Марганец:1.3-1.65, Медь:0.30, Никель:0.30, Сера:0.040, Углерод:0.12, Фосфор:0.035, Хром:0.30, Азот:0.008, Мышьяк:0.08,

Техническая консультация

Физические свойства:

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
200000	77000	7850

Техническая консультация

Механические свойства:

Состояние	Временное сопротивление σв, МПа	Предел текучести σt, МПа	Относительное сужение ψ, %	Относительное удлинение после разрыва δ, %	Твёрдость по Бринеллю HB
Листы прокатанные, темп. 20 град	485	335	75	35	—
Листы прокатанные, темп. 400 град	405	185	—	30	—
Нормализация, работа при 20 град	520	380	70	26	—
Нормализация, работа при 300 град	510	260	60	19	—

Сортамент:

Листы

- Лист тонкий х/катаный ГОСТ 19904-90

Сортовой

- Квадрат г/катаный ГОСТ 2591-88
- Круг г/катаный ГОСТ 2590-88
- Полоса ГОСТ 103-76

Трубы

- Труба электросварная квадратная ТУ 14-105-566-93
- Труба электросварная прямоугольная ТУ 14-105-566-93

Фасонный

- Балка двутавровая г/катаная ГОСТ 8239-89
- Уголок г/катаный неравнополочный ГОСТ 8510-86
- Уголок г/катаный равнополочный ГОСТ 8509-93
- Швеллер г/катаный ГОСТ 8240-97

По вопросам приобретения Сталь для сварных конструкций 10Г2С1 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: