



Сталь для отливок 80ГСЛ

ТУ 24-1-12-182-75

Назначение:

футеровки шаровых мельниц

Свариваемость:

Не применяется для сварных конструкций

Склонность к отпускной способности:

не склонна

Флокеночувствительность:

не чувствительна

Литейные свойства:

Температура начала затвердевания.С:1436-1466, Линейная усадка, %:2.1-2.2, Показатель трещиноустойчивости, Кт.у:1.1, Жидкотекучесть, Кж.т:1.1, Склонность к образованию усадочной раковины, Ку.р:1.3, Склонность к образованию усадочной пористости, Ку.п:1.5

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Химсостав, %:

Кремний:0.80-1.20, Марганец:1.00-1.50, Никель:0.50, Сера:0.050, Углерод:0.80-1.10, Фосфор:0.050, Хром:0.50,

[Техническая консультация](#)

Физические свойства:

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
200000	78000	7820

[Техническая консультация](#)

Механические свойства:

Состояние	Временное сопротивление σ _в , МПа	Предел текучести σ _т , МПа	Относительное сужение ψ, %	Относительное удлинение после разрыва δ, %	Твёрдость по Бринеллю НВ
отпуск 660 град.	—	—	—	—	241-302
.	—	—	—	—	—

По вопросам приобретения Сталь для отливок 80ГСЛ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов