

ГОСТ 977-75
Заменители:
50Л
Назначение:
зубчатые колеса и муфты подъемно-транспортных машин, ходовые колеса, бегунки, зубчатые сектора и венцы, полумуфты, скаты, втулки зубчатых муфт
Свариваемость:
трудносвариваемая. Способ сварки: РДС. Необходимы подогрев и последующая термообработка.
Склонность к отпускной способности:
не склонна
Флокеночувствительность:
не чувствительна



Литейные свойства:

Температура начала затвердевания. С:1466-1476, Линейная усадка, %:2.2-2.3, Показатель трещиноустойчивости, Кт.у:0.6, Жидкотекучесть, Кж.т:0.9, Склонность к образованию усадочной раковины, Ку.р:1.3, Склонность к образованию усадочной пористости, Ку.п:1.0

Химсостав, %:

Кремний: 0.20-0.52, Марганец: 0.40-0.90, Медь: 0.30, Никель: 0.30, Сера: 0.045, Углерод: 0.52-0.60, Фосфор: 0.04, Хром: 0.30,

Техническая консультация

Физические свойства:

Модуль упругости	Модуль сдвига	Плотность
	G, МПа	ρ, кг/куб.м
219000	84000	7820

Техническая консультация

Механические свойства:



Состояние	ІСОППОТИВПЕЦИЕ	<u> </u>	Относительное сужение	удлинение	Твёрдость по Бринеллю НВ
Нормализация 850 град, отпуск 620 град.	600	350	18	10	_
закалка 800 град, отпуск 590 град.	860	470	20	15	_

По вопросам приобретения Сталь для отливок 55Л и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: