ГОСТ 977-75, ТУ 24.00.001-79

Назначение:

для деталей машиностроения

Химсостав, %:

Кремний:0.20-0.52, Марганец:0.40-0.90, Медь:0.30, Никель:0.30, Сера:0.045, Углерод:0.42-0.50, Фосфор:0.04, Хром:0.30, Ванадий:0.06-0.15,

Техническая консультация

Физические свойства:

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
200000	78000	7820

Техническая консультация

Механические свойства:

Состояние	Временное сопротивление σв, МПа	Предел текучести σt, МПа	Относительное сужение ψ, %	Относительное удлинение после разрыва δ, %	Твёрдость по Бринеллю НВ
Нормализация 890 град, отпуск 625 град.	600	400	20	12	—
закалка 890 град, отпуск 625 град.	700	500	20	12	—

По вопросам приобретения Сталь для отливок 45ФЛ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: