



Сталь для отливок 40X24H12СЛ

ГОСТ 2176-77

Заменители:

35X23H7СЛ

Назначение:

детали, работающие при высокой температуре и давлении (лопатки компрессоров и сопловых аппаратов, печные конвейеры, шнеки, крепежные детали)

Свариваемость:

Способ сварки РДС

Склонность к отпускной способности:

не склонна

Флокеночувствительность:

не чувствительна

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

**Литейные свойства:**

Линейная усадка, %:2.7,

Химсостав, %:

Кремний:0.50-1.50, Марганец:0.30-0.80, Медь:0.30, Никель:11.0-13.0, Сера:0.030, Углерод:0.40, Фосфор:0.035, Хром:22.0-26.0,

[Техническая консультация](#)**Физические свойства:**

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
196000	82000	7800

[Техническая консультация](#)**Механические свойства:**

Состояние	Временное сопротивление σв, МПа	Предел текучести σт, МПа	Относительное сужение ψ, %	Относительное удлинение после разрыва δ, %	Твёрдость по Бринеллю НВ
закалка 1050 град	500	250	28	20	—



Сталь для отливок 40X24H12СЛ

По вопросам приобретения Сталь для отливок 40X24H12СЛ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов