



Сталь для отливок 35Л

ГОСТ 977-75

Заменители:

30Л 40Л 45Л

Назначение:

станины прокатных станов, зубчатые колеса, тяги, бегунки, задвижки, балансиры, диафрагмы, катки, валки, кронштейны

Свариваемость:

ограниченно свариваемая. Способы сварки: РДС, АДС под газовой защитой, ЭШС. Рекомендуется подогрев и последующая термообработка.

Склонность к отпускной способности:

не склонна

Флокеночувствительность:

не чувствительна

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Литейные свойства:

Температура начала затвердевания.С:1480-1490, Линейная усадка, %:2.2-2.3, Показатель трещиноустойчивости, Кт.у:0.8, Жидкотекучесть, Кж.т:1.0, Склонность к образованию усадочной раковины, Ку.р:1.2, Склонность к образованию усадочной пористости, Ку.п:1.0

Химсостав, %:

Кремний:0.20-0.52, Марганец:0.40-0.90, Медь:0.30, Никель:0.30, Сера:0.045, Углерод:0.32-0.40, Фосфор:0.04, Хром:0.30,

[Техническая консультация](#)

Физические свойства:

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
212000	82000	7830

[Техническая консультация](#)

Механические свойства:



Состояние	Временное сопротивление σв, МПа	Предел текучести σт, МПа	Относительное сужение ψ, %	Относительное удлинение после разрыва δ, %	Твёрдость по Бринеллю НВ
Нормализация 870 град, отпуск 620 град.	500	280	25	15	—
закалка 870 град, отпуск 620 град.	550	350	20	16	—
отжиг 850 град, отжиг 950 град.	530	255	35	20	—

По вопросам приобретения Сталь для отливок 35Л и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: