



Сталь для отливок 35ХНЛ

ТУ 24-1-12-181-75

Заменители:

35ХМЛ 30ХГСФРЛ 35ХМФЛ 30ХГСФЛ 25Х2НМЛ

Назначение:

шестерни, крестовины, втулки, зубчатые колеса экскаваторов, зубчатые венцы, горизонтальные валки слябингов

Свариваемость:

ограниченно свариваемая. Способ сварки: РДс в подогревом до 250-270 С. рекомендуется последующий отпуск при 580-600 С. Электроды Э50А

Склонность к отпускной способности:

склонна

Литейные свойства:

Температура начала затвердевания.С:1550-1580, Линейная усадка, %:2.2,

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

**Химсостав, %:**

Кремний:0.20-0.42, Марганец:0.40-0.90, Медь:0.30, Никель:0.70-0.90, Сера:0.040, Углерод:0.30-0.38, Фосфор:0.040, Хром:0.50-0.80,

[Техническая консультация](#)**Физические свойства:**

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
200000	78000	7820

[Техническая консультация](#)**Механические свойства:**

Состояние	Временное сопротивление σв, МПа	Предел текучести σт, МПа	Относительное сужение ψ, %	Относительное удлинение после разрыва δ, %	Твёрдость по Бринеллю НВ
закалка 870 град, отпуск 600 град.	686	490	25	12	—

По вопросам приобретения Сталь для отливок 35ХНЛ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов