



Сталь для отливок 35ХН2МЛ

ТУ 24-1-12-181-75

Заменители:

25Х2НМЛ

Назначение:

зубчатые венцы, зубчатые колеса и др. сильно нагруженные детали; сталь имеет повышенную склонность к камневидному излому и трещинам

Свариваемость:

ограниченно свариваемая. Способы сварки: РДС, АДС под газовой защитой. Рекомендуется подогрев и последующая термообработка.

Склонность к отпускной способности:

малосклонна

Флокеночувствительность:

чувствительна

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

**Литейные свойства:**

Температура начала затвердевания, С: 1480-1493, Линейная усадка, %: 2.1, Показатель трещиностойкости, Кт.у: 1.3, Жидкотекучесть, Кж.т: 0.9, Склонность к образованию усадочной раковины, Ку.р: 1.3, Склонность к образованию усадочной пористости, Ку.п: 1.0

Химсостав, %:

Кремний: 0.25-0.45, Марганец: 0.60-0.90, Никель: 1.30-1.70, Сера: 0.040, Углерод: 0.30-0.40, Фосфор: 0.040, Хром: 0.50-0.80, Молибден: 0.20-0.30,

[Техническая консультация](#)**Физические свойства:**

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
200000	78000	7820

[Техническая консультация](#)**Механические свойства:**

Состояние	Временное сопротивление σв, МПа	Предел текучести σт, МПа	Относительное сужение ψ, %	Относительное удлинение после разрыва δ, %	Твёрдость по Бринеллю НВ
-----------	------------------------------------	-----------------------------	-------------------------------	--	-----------------------------

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Сталь для отливок 35ХН2МЛ

закалка 850 град, отпуск 590 град.	780	690	20	10	—
------------------------------------	-----	-----	----	----	---

По вопросам приобретения Сталь для отливок 35ХН2МЛ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов