



ТУ 24.00.001-79

Назначение:

для изготовления деталей вагоностроения, металлургического оборудования и др. деталей тяжелого и транспортного машиностроения

Литейные свойства:

Температура начала затвердевания.С:1560-1600, Линейная усадка, %:2.1,

Химсостав, %:

Кремний:0.20-0.40, Марганец:0.40-0.90, Медь:0.30, Никель:0.30, Сера:0.040, Углерод:0.30-0.40, Фосфор:0.040, Хром:0.80-1.10, Ванадий:0.06-0.12, Молибден:0.08-0.12,

[Техническая консультация](#)

Физические свойства:

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
200000	78000	7820



Техническая консультация

Механические свойства:

Состояние	Временное сопротивление σ_v , МПа	Предел текучести σ_t , МПа	Относительное сужение ψ , %	Относительное удлинение после разрыва δ , %	Твёрдость по Бринеллю НВ
нормализация 920 град, отпуск 680 град.	620	410	20	12	—
закалка 910 град, отпуск 660 град.	690	540	25	12	—

По вопросам приобретения Сталь для отливок 35ХМФЛ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: