



Сталь для отливок 35ГЛ

ГОСТ 977-75

Заменители:

40Л 45Л 40Г

Назначение:

диски, звездочки, зубчатые венцы, барабаны, шкивы, крестовины, траверсы, ступицы, вилки, решетчатые стрелы и др. тяжело нагруженные детали экскаватора, крышки подшипников, цапфы

Свариваемость:

ограниченно свариваемая. Способы сварки: РДС, АДС под газовой защитой. Рекомендуется подогрев и последующая термообработка.

Склонность к отпускной способности:

не склонна

Флокеночувствительность:

не чувствительна

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Литейные свойства:

Температура начала затвердевания.С:1497-1508, Линейная усадка, %:2.2-2.4, Показатель трещиностойчивости, Кт.у:0.9, Жидкотекучесть, Кж.т:0.9, Склонность к образованию усадочной раковины, Ку.р:1.1, Склонность к образованию усадочной пористости, Ку.п:1.0

Химсостав, %:

Кремний:0.20-0.40, Марганец:1.20-1.60, Медь:0.30, Никель:0.30, Сера:0.04, Углерод:0.30-0.40, Фосфор:0.04, Хром:0.30,

[Техническая консультация](#)

Физические свойства:

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
200000	78000	7820

[Техническая консультация](#)

Механические свойства:



Сталь для отливок 35ГЛ

Состояние	Временное сопротивление σв, МПа	Предел текучести σт, МПа	Относительное сужение ψ, %	Относительное удлинение после разрыва δ, %	Твёрдость по Бринеллю НВ
Нормализация 890 град, отпуск 625 град.	550	300	20	12	—
закалка 855 град, отпуск 625 град.	600	350	30	14	—

По вопросам приобретения Сталь для отливок 35ГЛ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов