



Сталь для отливок 32Х06Л

ГОСТ 977-75

Назначение:

кронштейны, балансиры, катки и др. ответственные детали с толщиной стенки до 50 мм. Различные детали вагоностроения

Свариваемость:

ограниченно свариваемая Требуется предварительный нагрев и последующая термообработка. Способ сварки — РДС

Склонность к отпускной способности:

не склонна

Флокеночувствительность:

не чувствительна

Литейные свойства:

Температура начала затвердевания.С:1500, Линейная усадка, %:1.8, Показатель трещиностойчивости, Кт.у:0.2, Жидкотекучесть, Кж.т:1.6, Склонность к образованию усадочной раковины, Ку.р:0.8,

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Сталь для отливок 32Х06Л

Химсостав, %:

Кремний:0.20-0.40, Марганец:0.40-0.90, Медь:0.30, Никель:0.30, Сера:0.050, Углерод:0.25-0.35, Фосфор:0.050, Хром:0.50-0.80,

Техническая консультация

Физические свойства:

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
216000	84000	7850

Техническая консультация

Механические свойства:

Состояние	Временное сопротивление σв, МПа	Предел текучести σт, МПа	Относительное сужение ψ, %	Относительное удлинение после разрыва δ, %	Твёрдость по Бринеллю НВ
закалка 900 град, отпуск 640 град.	650	450	20	10	—

По вопросам приобретения Сталь для отливок 32Х06Л и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов