



Сталь для отливок 30Л

ГОСТ 977-75

Заменители:

25Л 35Л

Назначение:

рычаги, балансиры, корпуса редуктора, муфты, шкивы, кронштейны, детали сварно-литых конструкций, чаши и конусы засыпных аппаратов, станины, балки, опорные кольца, бандажи, маховики

Свариваемость:

ограниченно свариваемая. Способы сварки: РДС, АДС под газовой защитой, ЭШС. Рекомендуется подогрев и последующая термообработка.

Склонность к отпускной способности:

не склонна

Флокеночувствительность:

не чувствительна

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Литейные свойства:

Температура начала затвердевания.С:1490-1504, Линейная усадка, %:2.2-2.3, Показатель трещиностойчивости, Кт.у:1.0, Жидкотекучесть, Кж.т:1.0, Склонность к образованию усадочной раковины, Ку.р:1.0, Склонность к образованию усадочной пористости, Ку.п:1.0

Химсостав, %:

Кремний:0.20-0.52, Марганец:0.40-0.90, Никель:0.30, Сера:0.045, Углерод:0.27-0.35, Фосфор:0.04, Хром:0.30,

[Техническая консультация](#)

Физические свойства:

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
210000	81000	7810

[Техническая консультация](#)

Механические свойства:



Состояние	Временное сопротивление σ_b , МПа	Предел текучести σ_t , МПа	Относительное сужение ψ , %	Относительное удлинение после разрыва δ , %	Твёрдость по Бринеллю НВ
Нормализация 890 град, отпуск 620 град.	480	260	30	17	—
закалка 870 град, отпуск 620 град.	500	300	30	17	—

По вопросам приобретения Сталь для отливок 30Л и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: