ГОСТ 977-75

Заменители:

25Л 35Л

Назначение:

рычаги, балансиры, корпусы редуктора, муфты, шкивы, кронштейны, детали сварно-литых конструкций, чаши и конусы засыпных аппаратов, станины, балки, опорные кольца, бандажи, маховики

Свариваемость:

ограниченно свариваемая. Способы сварки: РДС, АДС под газовой защитой, ЭШС. Рекомендуется подогрев и последующая термообработка.

Склонность к отпускной способности:

не склонна

Флокеночувствительность:

не чувствительна

Литейные свойства:

Температура начала затвердевания.С:1490-1504, Линейная усадка, %:2.2-2.3, Показатель трещиноустойчивости, Кт.у:1.0, Жидкотекучесть, Кж.т:1.0, Склонность к образованию усадочной раковины, Ку.р:1.0, Склонность к образованию усадочной пористости, Ку.п:1.0

Химсостав, %:

Кремний:0.20-0.52, Марганец:0.40-0.90, Никель:0.30, Сера:0.045, Углерод:0.27-0.35, Фосфор:0.04, Хром:0.30,

Техническая консультация

Физические свойства:

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
210000	81000	7810

Техническая консультация

Механические свойства:

Состояние	Временное сопротивление σв, МПа	Предел текучести σt, МПа	Относительное сужение ψ, %	Относительное удлинение после разрыва δ, %	Твёрдость по Бринеллю HB
Нормализация 890 град, отпуск 620 град.	480	260	30	17	—
закалка 870 град, отпуск 620 град.	500	300	30	17	—

По вопросам приобретения Сталь для отливок 30Л и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: