



ГОСТ 2176-77

Назначение:

различные детали, работающие при температуре до 400 град

Свариваемость:

ограниченно свариваемая. Способы сварки: РДС и АДС под газовой защитой. Рекомендуется подогрев и последующая термообработка.

Литейные свойства:

Температура начала затвердевания.С:1425-1440, Линейная усадка, %:2.7-2.8, Показатель трещиноустойчивости, Кт.у:1.0, Жидкотекучесть, Кж.т:1.0, Склонность к образованию усадочной раковины, Ку.р:1.0, Склонность к образованию усадочной пористости, Ку.п:1.0

Химсостав, %:

Кремний:0.20-1.0, Марганец:1.0-2.0, Медь:0.30, Никель:8.0-11.0, Сера:0.03, Углерод:0.12, Фосфор:0.035, Хром:17.0-20.0, Титан:0.60,

[Техническая консультация](#)

Физические свойства:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ , кг/куб.м
200000	78000	7820

Техническая консультация

Механические свойства:

Состояние	Временное сопротивление σ_b , МПа	Предел текучести σ_t , МПа	Относительное сужение ψ , %	Относительное удлинение после разрыва δ , %	Твёрдость по Бринеллю НВ
закалка 1050 град	450	200	32	25	—

По вопросам приобретения Сталь для отливок 12X18H9ТЛ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: