



Сталь для отливок 08ГДНФЛ

ГОСТ 977-75

Назначение:

лито-сварные и комбинированные конструкции, ответственные детали, к которым предъявляются требования высокой вязкости и достаточной прочности, работающие при температурах от -60 до +350 град.

Свариваемость:

сваривается без ограничений. Способ сварки — РДС. При значительном объеме сварки рекомендуется последующий отпуск.

Склонность к отпускной способности:

не склонна

Флокеночувствительность:

не чувствительна

Литейные свойства:

Температура начала затвердевания.С:1515, Линейная усадка, %:2.1, Показатель трещиностойчивости, Кт.у:0.8, Жидкотекучесть, Кж.т:1.8, Склонность к образованию усадочной раковины, Ку.р:1.0,

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

**Химсостав, %:**

Кремний:0.15-0.40, Марганец:0.60-1.0, Медь:0.80-1.20, Никель:1.15-1.55, Сера:0.035, Углерод:0.10, Фосфор:0.035, Хром:0.30, Ванадий:0.06-0.15,

[Техническая консультация](#)**Физические свойства:**

Модуль упругости E, МПа	Модуль сдвига G, МПа	Плотность ρ, кг/куб.м
212000	83000	7820

[Техническая консультация](#)**Механические свойства:**

Состояние	Временное сопротивление σ _в , МПа	Предел текучести σ _т , МПа	Относительное сужение ψ, %	Относительное удлинение после разрыва δ, %	Твёрдость по Бринеллю НВ
нормализация 935 град, отпуск 630 град.	450	350	30	18	—

По вопросам приобретения Сталь для отливок 08ГДНФЛ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов