



Техническая консультация

Марка	АН-1	АН-5МД	АН-8	АН-1у	УГ-11	УГ-6	АН-6К
Свойства	Замедленного отверждения			Быстрого отверждения			
Вязкость при 20оС, мПа•с	8-15	400-700	15000-3000	8-15	400-700	1000-2000 (г)	4000-8000 (г)
Предел прочности на сдвиг при отвинчивании (ст.40, М10×1,5), МПа	8-10	8-12	2-8	8-12	8-12	8-12	8-12
Время достижения ручной прочности, при 20-25 оС, мин.	30-60	30-60	30-60	10-20	10-20	10-20	10-20
Время полного отверждения при 20-25оС, час	12-24	12-24	12-24	5-12	5-12	5-12	5-12
Рекомендуемая резьба до	М5	М6	М80	М10	М36	М36	М36
Температурный диапазон эксплуатации, оС	-60... +150	-60... +150	-60... +120	-60... +150	-60... +150	-60... +150	-60... +200

По вопросам приобретения Среднепрочные анаэробные композиции для резьбовых соединений и получения подробной консультации по свойствам

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Среднепрочные анаэробные композиции для резьбовых соединений

продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов