



SPM Au 99.99 и SPM Al 99.99

SPM Au 99.99 проволока, ленты для микросварки

Золотая проволока компании Кондор широко используется в производстве микроэлектронных устройств. Стандартно проволока поставляется с диаметрами 12.5, 18, 20, 25, 33, 38 и 50 мкм, с относительным удлинением от 0.5 до 8%. любые другие размеры и параметры могут быть изготовлены по заказу.

Также для различных методов сварки может поставляться проволока с добавлением бериллия и других элементов. Производственный допуск на диаметр легированной проволоки равен $\pm 3\%$.

Компания Кондор также производит ленты из чистого золота и других металлов, изготавливаемые по заказу для конкретного применения в микроволновых и силовых приборах.

Основные характеристики:

Технические данные для стандартной проволоки и лент из золота

Ближайший аналог:

Tanaka Au 99.99 проволока для микросварки

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



SPM Au 99.99 и SPM Al 99.99

Упаковка, хранение и транспортировка:

Проволоку поставляют намотанной на различные типы катушек: 12AL (2"), 11AL (0.5")

Проволоку следует хранить в сухом (относительная влажность воздуха 30-70%), отапливаемом помещении (температура 10-30°C), в условиях, предохраняющих от загрязнений и механических повреждений. Катушки с проволокой должны храниться в вертикальном положении (торцы катушки перпендикулярно плоскости хранения).

При транспортировании проволока должна быть защищена от механических повреждений, действия влаги и агрессивных сред. Учет, хранение и транспортирование проволоки проводят в соответствии с Инструкцией о порядке учета и хранения драгоценных металлов, драгоценных камней, продукции из них и ведения отчетности при их производстве, использовании и обращении, утверждённой Приказом Министерства финансов Российской Федерации от 29.08.2001 N 68н.

SPM Al 99.99, Al-1% Si проволока, ленты для микросварки

Проволока из чистого алюминия:

Почти все виды алюминиевой проволоки для полупроводниковых приборов производятся из одного из трех материалов: 5/9Al (99,999% чистый алюминий), 4/9Al (99,99% чистый алюминий) или 0,5% Mg/Al (0,5% сплава магния с алюминием). Алюминиевая проволока марки 5/9 обладает наиболее высоким качеством и является наиболее чувствительной к срокам хранения из-за крайне высокой чистоты. Добавление никеля в чистый алюминий делает

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



SPM Au 99.99 и SPM Al 99.99

проволоку стойкой к коррозии.

Технические данные для стандартной алюминиевой проволоки:

Проволока из легированного алюминия:

Легированная алюминиевая проволока в приложениях с небольшими токовыми нагрузками предпочтительнее, чем проволока из чистого алюминия. Преимущество легированной проволоки — возможность использования меньших диаметров и более высоких показателей усилия на разрыв.

При изготовлении 1%-й кремниево-алюминиевой проволоки, обеспечивающей высокую скорость разварки, применяются специальные устройства и методы контроля. Одна из наиболее важных характеристик высококачественной монтажной проволоки данного типа — однородность сплава. Однородность является предметом особого внимания компании SPM.

[Техническая консультация](#)

Технические данные для стандартной алюминиевой проволоки:

Тип	Диаметр (мкм)	Относительное удлинение (%)	Прочность на разрыв (г)
-----	---------------	-----------------------------	-------------------------

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



SPM Au 99.99 и SPM Al 99.99

1% Si Al	18	0,5 — 2,5	8 минимум
		0,5 — 3,0	4 — 6
1% Si Al	25	0,5 — 2,5	20
		1 — 4	16 — 18
		1 — 4	14 — 16
1% Si Al	32	0,5 — 3,0	28 минимум
		1 — 4	23 — 25
		1 — 4	21 — 23
		1 — 4	19 — 21
1% Si Al	38	0,5 — 3,0	38 минимум
		1 — 4	33 — 38
		1 — 4	26 — 33
1% Si Al	50	1 — 4	65 минимум
		2 — 6	55 — 65
		2 — 6	45 — 55

Алюминиевая лента для силовых приборов

Переход от проволочного соединения выводов на ленточное в силовых приборах происходит по нескольким причинам. Наиболее важными из них являются лучшие электрические характеристики лент, лучшее рассеяние тепла, меньшее количество соединений, более высокая производительность и надёжность.

Компания Кондор разработала алюминиевую ленту для разварки силовых приборов. лента обладает высокой чистотой и коррозионной стойкостью.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



SPM Au 99.99 и SPM Al 99.99

Использование алюминиевой ленты устраняет необходимость создания множественного проволочного соединения. Два, три или четыре проводника могут быть заменены соответствующей лентой. Для определения размеров ленты может быть использована формула: $T \cdot W = n \cdot D^2 \cdot 0.785$, где

T = толщина ленты

W = ширина ленты

n = число проволочных проводников

D = диаметр проволоки

Сначала выбирается ширина. Толщина рассчитывается по приведённой выше формуле.

Стандартные размеры(ширина):

Существует 5 стандартных размеров ленты по ширине: 762, 1016, 1270, 1524 и 2032 мкм. Другие размеры доступны под заказ.

[Техническая консультация](#)

Эквивалентное число проволоки для определённого размера ленты:

Размер ленты (мкм)	Диаметр проволоки (мкм)					
	127	203	254	305	381	508
762 x 76	4,6	1,8	1,2			
1016 x 102	8,2	3,2	2,0	1,4		

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



SPM Au 99.99 и SPM Al 99.99

1270 x 127	12,7	5,0	3,2	2,2	1,4	
1016 x 152	12,2	4,8	3,1	2,1	1,4	
1524 x 152	18,3	7,2	4,6	3,2	2,0	1,2
2032 x 152	24,5	9,6	6,1	4,2	2,7	1,5
1270 x 203	20,4	8,0	5,1	3,5	2,3	1,3
1524 x 203	24,5	9,6	6,1	4,2	2,7	1,5
2032 x 203	32,6	12,7	8,2	5,7	3,6	2,0
1524 x 254	30,6	11,9	7,6	5,3	3,4	1,9
2032 x 254	40,7	15,9	10,2	7,1	4,5	2,6

Ближайший аналог:

Tanaka Al 99.99, Al-1% Si проволока для микросварки.

Упаковка, хранение и транспортировка:

Проволоку поставляют намотанной на различные типы катушек: 12AL (2"), 11AL (0.5"). Под заказ возможны другие типы катушек. Проволоку следует хранить в сухом (относительная влажность воздуха 30-70%), отапливаемом помещении (температура 10-30°C), в условиях, предохраняющих от загрязнений и механических повреждений. Катушки с проволокой должны храниться в вертикальном положении (торцы катушки перпендикулярно плоскости хранения). При транспортировании проволока должна быть защищена от механических повреждений, действия влаги и агрессивных сред.

По вопросам приобретения **SPM Au 99.99 и SPM Al 99.99** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов