



РС сплавы (керметы для тонкоплёночного напыления).

ГОСТ 22025-76.

Сплавы кремниевые резистивные **3710, 5406**.

Представляют собой низкодисперсные порошки **0,04-0,07 мм**

Применение:

Применяются **для получения тонкоплёночных резисторов**, обладающих высокой износоустойчивостью, коррозионной стойкостью, хорошей адгезией с ТКС близким к нулю, работающих при температурах **до 400оС**.

Удельное сопротивление — **0,5-5000 ом*м**.

Нанесение — вакуумтермическое испарение «взрывным» способом, при 1300-14000С. Испаритель вольфрамовый или углеграфитовый.

Изготовление резисторов возможно масочным способом и методом фотолитографии.

Мощность рассеивания — 2-5 вт/см².

Параметры распыления — в инструкции по эксплуатации оборудования, позволяющему распыление вакуумтермическим «взрывным» способом.

Область применения и методы нанесения:

- **РС-5406** — Для получения низкоомных резистивных слоев с широким диапазоном удельного сопротивления и положительным температурным



коэффициентов сопротивления порядка 10^{-5} град $^{-1}$, обладающих коррозионной стойкостью и способностью к адгезии, методом взрывного испарения с вольфрамового испарителя;

- **РС-3710** — Для получения резистивных слоев тонкопленочных изделий электронной техники общего и частного назначения методом взрывного испарения с вольфрамового испарителя;

Техническая консультация

Состав сплавов:

Наименование	Состав, % вес						
	Si	Co	Ni	Cr	Fe	Ti	Ce
РС-5406	41	6	—	53	—	—	—
РС-3710	53	—	10	37	—	—	—

По вопросам приобретения **Сплавы резистивные РС-3710, РС-5406** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов