



Кольца сварные из титанового сплава марки ОТ4

Деформируемый средней прочности титановый сплав марки ОТ4 системы Ti-Al-Mn относится к псевдо- α -сплавам с небольшим количеством β -стабилизаторов (до 2,0 % Mn) и повышенным в сравнении со сплавом ОТ4-1 содержанием Al (до 5,0 %). Изготавливается в виде листов, прутков, труб и других полуфабрикатов. Обладает удовлетворительной технологической пластичностью (листовая штамповка в холодном состоянии и с нагревом), удовлетворительно обрабатывается резанием и хорошо сваривается всеми видами сварки, применяемыми для титана. Вид термической обработки — отжиг.

Область применения:

Сварные узлы, детали и конструкции, длительно работающие при температурах до 300 °С — 30000 ч и при 350 °С — 2000 ч

Основная информация

Деформируемый средней прочности титановый сплав марки ОТ4 системы Ti-Al-Mn относится к псевдо- α -сплавам с небольшим количеством β -стабилизаторов (до 2,0 % Mn) и повышенным в сравнении со сплавом ОТ4-1 содержанием Al (до 5,0 %). Изготавливается в виде листов, прутков, труб и других полуфабрикатов. Обладает удовлетворительной технологической пластичностью (листовая штамповка в холодном состоянии и с нагревом), удовлетворительно обрабатывается резанием и хорошо сваривается всеми видами сварки, применяемыми для титана. Вид термической обработки — отжиг. Механические свойства сварных колец с шириной полки до 80 мм в состоянии поставки при температуре испытания 20 °С по ОСТ 1 90102-73: Временное сопротивление (σ_B) — от 686 до 882 МПа (основной металл) Относительное удлинение(δ) — не менее 12,0 % (основной металл) Временное сопротивление (σ_B) — от 637 до 882 МПа (сварное соединение) Относительное удлинение(δ) — не менее 7,0 % (сварное соединение)

Техническая консультация

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-92-137.1-89	Кольца бесшовные из листов и плит титанового сплава марки ОТ4, профилированные штамповкой



Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 1-92-137.1-89	Изменение № 1 к ТУ 1-92-137.1-89
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 1-92-137.1-89	Изменение № 2 к ТУ 1-92-137.1-89

Листы из титанового сплава марки ОТ4

Деформируемый средней прочности титановый сплав марки ОТ4 системы TiAl-Mn относится к псевдо- α -сплавам с небольшим количеством β -стабилизаторов (до 2,0 % Mn) и повышенным в сравнении со сплавом ОТ4-1 содержанием алюминия (до 5,0 %). Обладает удовлетворительной технологической пластичностью (листовая штамповка в холодном состоянии и с нагревом), удовлетворительно обрабатывается резанием, хорошо сваривается всеми видами сварки, применяемыми для титана. Вид термической обработки — отжиг.

Область применения:

Сварные узлы, детали и конструкции, длительно работающие при температурах до 300 С в течение \square 30000 ч и при 350 С \square — 2000 ч.

Основная информация

Деформируемый средней прочности титановый сплав марки ОТ4 системы TiAl-Mn относится к псевдо- α -сплавам с небольшим количеством β -стабилизаторов (до 2,0 % Mn) и повышенным в сравнении со сплавом ОТ4-1 содержанием алюминия (до 5,0 %). Обладает удовлетворительной технологической пластичностью (листовая штамповка в холодном состоянии и с нагревом), удовлетворительно обрабатывается резанием, хорошо сваривается всеми видами сварки, применяемыми для титана. Вид термической обработки — отжиг.

Механические свойства листов толщиной свыше 1,8 до 10,5 мм в состоянии поставки при температуре испытания 20 С по ОСТ \square 1 90218-76: Временное сопротивление (σ_B) — от 685 до 880 МПа Относительное удлинение (δ) — не менее 12 %

Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Сплавы повышенной пластичности на основе титана марки ОТ4 (деформируемые)

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-92-41-76	Листы из титановых сплавов марок ОТ4 и ОТ4-1 специального назначения
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-92-42-76	Листы обшивочные из титановых сплавов для химического фрезерования
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-92-89-89	Листы тонкие из титановых сплавов марок ОТ4, ВТ6С и ВТ6
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 1-92-41-76	Изменение № 1 к ТУ 1-92-41-76
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 1-92-41-76	Изменение № 2 к ТУ 1-92-41-76
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 1-92-41-76	Изменение № 3 к ТУ 1-92-41-76
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 1-92-41-76	Изменение № 4 к ТУ 1-92-41-76
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 1-92-42-76	Изменение № 1 к ТУ 1-92-42-76
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 1-92-42-76	Изменение № 2 к ТУ 1-92-42-76
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 1-92-42-76	Изменение № 3 к ТУ 1-92-42-76
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 1-92-89-89	Изменение № 1 к ТУ 1-92-89-89

По вопросам приобретения **сплавов повышенной пластичности на основе титана марки ОТ4 (деформируемые)** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов