Плиты из титанового сплава марки ОТ4

Деформируемый средней прочности титановый сплав марки ОТ4 системы Ti-Al-Mn относится к псевдо-α-сплавам с небольшим количеством β-стабилизаторов (до 2,0 % Mn) и повышенным в сравнении со сплавом ОТ4-1 содержанием Al (до 5,0 %). Изготавливается в виде листов, прутков, труб и других полуфабрикатов. Обладает удовлетворительной технологической пластичностью (листовая штамповка в холодном состоянии и с нагревом), удовлетворительно обрабатывается резанием, хорошо сваривается всеми видами сварки, применяемыми для титана. Вид термической обработки — отжиг.

Область применения:

Сварные узлы, детали и конструкции, длительно работающие при температурах до 300 °С — 30000 ч и при 350 °С — 2000 ч

Основная информация

Деформируемый средней прочности титановый сплав марки ОТ4 системы Ti-Al-Mn относится к псевдо-α-сплавам с небольшим количеством β-стабилизаторов (до 2,0 % Mn) и повышенным в сравнении со сплавом ОТ4-1 содержанием Al (до 5,0 %). Изготавливается в виде листов, прутков, труб и других полуфабрикатов. Обладает удовлетворительной технологической пластичностью (листовая штамповка в холодном состоянии и с нагревом), удовлетворительно обрабатывается резанием, хорошо сваривается всеми видами сварки, применяемыми для титана. Вид термической обработки — отжиг. Механические свойства плит толщиной от 11 до 20 мм в отожженном состоянии при температуре испытания 20 С по ОСТ 1 90024-94 : Временное сопротивление (σв) — от 685 до 885 МПа Относительное удлинение (δ) — не менее 8,0 %

Проволока из титанового сплава марки ОТ4

Деформируемый средней прочности титановый сплав марки ОТ4 системы Ti-Al-Mn относится к псевдо-α-сплавам с небольшим количеством β-стабилизаторов (до 2,0 % Mn) и повышенным в сравнении со сплавом ОТ4-1 содержанием Al (до 5,0 %). Изготавливается в виде листов, прутков, труб и других полуфабрикатов. Обладает удовлетворительной технологической пластичностью (листовая штамповка в холодном состоянии и с нагревом), удовлетворительно обрабатывается резанием и хорошо сваривается всеми видами сварки, применяемыми для титана. Вид термической обработки — отжиг.

Область применения:

Сварные узлы, детали и конструкции, длительно работающие при температурах до 300 °С — 30000 ч и при 350 °С — 2000 ч

Основная информация

Деформируемый средней прочности титановый сплав марки ОТ4 системы Ti-Al-Mn относится к псевдо-α-сплавам с небольшим количеством β-стабилизаторов (до 2,0 % Mn) и повышенным в сравнении со сплавом ОТ4-1 содержанием Al (до 5,0 %). Изготавливается в виде листов, прутков, труб и других полуфабрикатов. Обладает удовлетворительной технологической пластичностью (листовая штамповка в холодном состоянии и с нагревом), удовлетворительно обрабатывается резанием и хорошо сваривается всеми видами сварки, применяемыми для титана. Вид термической обработки — отжиг. Механические свойства проволоки после травления и дегазации при температуре испытания 20 С по ОСТ 1 90015-77 : Временное сопротивление (σв) — не более 833 МПа Относительное удлинение (δ) — от 7,0 до 10,5 %

По вопросам приобретения **сплавов повышенной пластичности на основе титана марки ОТ4 (деформируемые)** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: