

Штамповки из титанового сплава марки OT4-0

Область применения: Штампосварные узлы, детали и конструкции, в том числе тонкостенные, длительно работающие (до 5000 ч) при температурах до 300 °C и кратковременно при температурах до 350 °C

Основная информация

Деформируемый повышенной пластичности титановый сплав марки ОТ4-0 системы Тi-Al-Mn относится к псевдо-α-сплавам с небольшим количеством β-стабилизаторов (до 1,3 % Mn). Изготавливается в виде ленты, листов, прутков, труб и других полуфабрикатов. Обладает высокой технологической пластичностью (листовая штамповка в холодном состоянии), хорошо обрабатывается резанием и сваривается всеми видами сварки, применяемыми для титана. Вид термической обработки — отжиг.

Технические характеристики

Механические свойства штамповок толщиной до 100 мм в отожженном состоянии при температуре испытания 20 \square C по OCT 1 90000-70 : Временное сопротивление (σ в) — от 490 до 640 МПа Относительное удлинение (δ) — не менее 20.0 %

Штамповки (поковки) из титанового сплава марки ОТ4-1

Область применения: Штампосварные узлы, детали и конструкции, в том числе тонкостенные, длительно работающие при температурах до 300 °C — 30000 ч и при 350 °C — 2000 ч

Основная информация

Деформируемый повышенной пластичности титановый сплав марки ОТ4-1 системы Тi-Al-Mn относится к псевдо-α-сплавам с небольшим количеством β-стабилизаторов (до 2,0 % Mn). Изготавливается в виде ленты, листов, прутков, труб и других полуфабрикатов. Обладает высокой технологической пластичностью (листовая штамповка в холодном состоянии), хорошо обрабатывается резанием и сваривается всеми видами сварки, применяемыми для титана. Вид термической обработки — отжиг.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Технические характеристики

Механические свойства штамповок (поковок) толщиной до 100 мм в отожженном состоянии при температуре испытания $20\ \Box C$ по OCT 1 90000-70: Временное сопротивление (σ в) — от 590 до 735 МПа Относительное удлинение (σ в) — не менее 15,0 %

По вопросам приобретения **сплавов повышенной пластичности на основе титана марки ОТ4-0 и ОТ4-1 (деформируемые)** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: