Техническая консультация

Наименование процесса	Состав раствора		Режимы эксплуатации			Норма	Назначение процесса
	Компонент	г/дм^3	pH	Темпер., ºС	Время, мин	расхода, г/м^2	
LIK 21	LIK 21 Кислота серная (d =1,84)	30 – 60 1,7	1,9 – 2,5	18 – 35	0,5 – 2,0	15 – 30	Бесцветное хроматирование цинкового покрытия
LIK 22M	LIK 22M Кислота азотная (d =1,37)	3 – 6 10 – 20	—	18 – 30	0,3 – 1,0	6 – 10	Голубое хроматирование цинкового покрытия
LIK 23	LIK 23	10 – 15	—	18 – 30	0,3 – 1,0	25 – 30	Бесцветно-голубое хроматирова-ние цинкового покрытия
LIK 24	LIK 24A LIK 24Б	8 – 12 10 – 14	2 – 3	18 – 30	0,3 – 1,0	2 – 3 10 – 14	Бесцветно-голубое хроматирова-ние цинкового покрытия (Cr 3+)
LIK 29	LIK 29 Ангидрид хромовый Лапрол 602 (или 805)	5 – 10 70 – 75 0,5–1,5	0,3 – 1,2	18 – 30	0,2 – 1,0	3 – 5	Защитно-декоративное хроматирование латуни
LIK 34	LIK 34A LIK 34Б Ангидрид хромовый Кислота азотная (d =1,37)	70–120 70–120 16 – 18 14 – 20	1,4 – 2,6	18 – 25	0,5 – 1,5	30 – 40	Желтое хроматирование цинкового покрытия

LIK 41	LIK 41 Ангидрид хромовый Натрий муравьинокислый	60 – 95 36 – 42 35 – 45	2,7 – 3,1	20 – 30	0,8 – 1,5	20 – 30	Зеленое хроматирование цинкового покрытия
LIK 71	LIK 71 Ангидрид хромовый Ацетонитрил, см 3 /дм^3	2 – 4 2 – 3 5 – 10	1,5 – 2,0	18 – 20	2 – 5	0,1 – 0,2	Защитное желтое хроматирова-ние алюминия и его сплавов
LIK 72	LIK 72	8 – 12	1,0 – 1,6	18 – 25	2 – 5	0,2 – 0,4	Защитное бесцветное хроматиро-вание алюминия и его сплавов

По вопросам приобретения **списка процессов хроматирования** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: