



Для изготовления трубок марки ТРТ применяют резиновую смесь К-1941М, а для трубок марки ТРФ — резиновую смесь Ф-1 по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

На наружной поверхности трубок допускается наличие единичных вмятин, наплывов, шероховатостей, следов талька, местных изменений цвета, не влияющих на диэлектрические свойства трубок.

Номинальные размеры и предельные отклонения, а также средняя масса 1000 мм трубок приведены в табл. 1, 2.

Техническая консультация

Таблица 1. Размеры и средняя масса трубок ТРТ:

Внутренний диаметр, мм		Толщина стенки, мм		Средняя масса 1 м трубки, г
номинальный	предельное отклонение	номинальная	предельное отклонение	
1,2	±0,2	0,9	±0,1	8,0
1,7; 2,2	±0,2	0,9	±0,1	9,9; 12,0
2,8 3,3	±0,3	0,9	±0,1	14,5; 16,5
3,8; 4,3; 4,8; 5,3	±0,3	1,2	±0,1	25,7; 28,2; 30,7; 33,5
6,4	±0,4	1,2	±0,1	39,0
7,4; 8,4; 10,4	±0,4	1,3	±0,2	48,6; 53,9; 64,9
12,4	±0,4	1,4	±0,3	80,5



Техническая консультация

Таблица 2. Размеры и средняя масса трубок ТРФ:

Внутренний диаметр, мм		Толщина стенки, мм		Средняя масса 1 м трубки, г
номинальный	предельное отклонение	номинальная	предельное отклонение	
1,2	±0,2	0,65	±0,15	8,9
1,65	±0,1	0,28	±0,10	3,9
1,7; 2,2	±0,2	0,65	±0,15	11,2; 13,5
2,8; 3,3; 3,8; 4,3; 4,8; 5,3	±0,3	0,65	±0,15	16,2; 18,5; 21,2; 23,2; 25,5; 27,8
6,4	±0,4	0,65	±0,15	33,0
7,4; 8,4; 10,4	±0,4	0,9	±0,2	53,5; 59,9; 71,8
12,4	±0,4	1,3	±0,3	124,0

Физико-механические и электрические показатели качества трубок приведены в табл. 3.

Техническая консультация

Таблица 3. Важнейшие механические и электрические показатели трубок ТРТ и ТРФ в исходном состоянии при 15—35°С и относительной влажности

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



воздуха 45—75%/

Марка	Разрушающее напряжение при растяжении МПа, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Испытательное напряжение, кВ	Испытательное напряжение при воздействии продавливающей нагрузки, кВ
ТРТ	5,0	250	6	6
ТРФ кроме диаметра 1,65 мм	7,5	150	6	6
ТРФ диаметром 1,65 мм	4,0	120	2	2

Воздействия: максимальная эксплуатационная температура в течение 48 ч; температура — $60\pm 2^{\circ}\text{C}$ в течение 2 ч; смена температур от $-60\pm 2^{\circ}\text{C}$ до максимальной температуры эксплуатации; температура $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ и относительная влажность $95\pm 2\%$, соляной туман, вибрация в диапазоне частот от 1 до 5000 Гц с ускорением до 1000 м/с²; многократные удары с ускорением до 1500 м/с²; одиночные удары с ускорением до 5000 м/с²; линейные нагрузки с ускорением до 1000 м/с²; пониженное атмосферное давление $1,3\cdot 10^{-3}$ Па при $155\pm 2^{\circ}\text{C}$ и при $-60\pm 2^{\circ}\text{C}$. При вышеизложенных условиях разрушающее напряжение при растяжении должно быть не менее 2,5 МПа, удлинение при разрыве не менее 50 %, испытательное напряжение 2 кВ.

При эксплуатации и хранении трубки ТРТ должны сохранять указанные ниже показатели одинаковыми после любого из следующих этапов: под воздействием продавливающей нагрузки нагрузки 4 кВ установлено только после выдержки при 15—35 °С и относительной влажности 45—75 % и 2 кВ после максимальной эксплуатационной температуры в течение 48 ч. Такие же требования после эксплуатации и хранения установлены для трубок ТРФ (кроме диаметра 1,65 мм), за исключением испытательного напряжения после воздействия температуры 15—35 °С и относительной влажности 45—75 %, а также максимальной эксплуатационной температуры в течение 48 ч и температуры — $60\pm 2^{\circ}\text{C}$ в течение 2 ч, которое принято 4 кВ.



Что касается трубок ТРФ диаметром 1,65 мм, то для них только относительное удлинение установлено как и для других, а именно 50 %; остальные показатели понижены: разрушающее напряжение при растяжении до 1,0 МПа, испытательное напряжение под воздействием продавливающей нагрузки и без таковой — 0,5 кВ. Кроме того, установлены нормы на испытательное напряжение под воздействием продавливающей нагрузки после пребывания 1 ч в ксилоле при $105 \pm 2^\circ\text{C}$; 4 кВ для трубок ТКРТ и ТРФ кроме диаметра 1,65 мм (для диаметра 1,65 мм — 0,5 кВ) и после пребывания 40 мин в масле РМЦ при $105 \pm 2^\circ\text{C}$ и в масле МГЕ-10А при $90 \pm 2^\circ\text{C}$ 2 кВ для трубок ТКРТ и ТРФ кроме диаметра 1,65 мм (для диаметра 1,65 мм — 0,5 кВ).

Испытания на воздействие соляного тумана проводят методом 215-1 по ГОСТ 16962-71 на образцах с герметично заделанными концами. Образцы выдерживают в камере 7 сут.

Механические испытания проводят на образцах трубок, плотно виток к витку навитых на цилиндр, диаметр которого равен пяти наружным диаметрам трубок. Цилиндры с образцами плотно крепят в горизонтальном положении к платформе стенда и по ГОСТ 16962-71 проводят следующие испытания: на вибропрочность, на ударную прочность, на воздействие одиночных ударов, на воздействие линейных нагрузок.

Испытания на воздействие пониженного атмосферного давления $1,3 \cdot 10^{-3}$ Па проводят методом 209-3 по ГОСТ 16962-71 на образцах длиной 90 мм.

Испытание напряжением производят на образцах, изогнутых на угол π вокруг стержня диаметром, равным трехкратному диаметру трубки.

При испытании трубок под воздействием продавливающей нагрузки масса груза должна составлять 6 кг, а для трубок марки ТРФ с внутренним диаметром 1,65 мм — 3 кг.

Испытание на стойкость к воздействию смены температур проводят методом 205-1 по ГОСТ 16962-71. Образцы подвергают воздействию трех непрерывно следующих друг за другом циклов, каждый из которых состоит из следующих этапов: выдержка 2 ч в камере холода при $-60 \pm 2^\circ\text{C}$; выдержка 2 ч в камере тепла при $250 \pm 3^\circ\text{C}$ для трубок марки ТКРТ и $180 \pm 2^\circ\text{C}$ для трубок марок ТРФ.

Испытание на влагостойкость проводят методом 207-2 по ГОСТ 16962-71 на образцах трубок с герметично заделанными концами.

По вопросам приобретения **специальных трубок ТРФ, ТРТ** и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Специальные трубки ТРФ и ТРТ

договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов