



Паяные рентгеновские бериллиевые окна:

- уникальная технология изготовления бериллиевых пластин, фольги и паяных окон
- технология вакуумной пайки бериллия с монелем, медью и нержавеющей сталью
- специальные припои
- системы защитных коррозионных покрытий

Преимущества:

- радиационная прозрачность бериллиевой фольги в 17 раз выше, чем алюминиевой
- герметичность паяных окон 10-9÷10-10 мбар·л/с, определяемая по натеканию гелия
- исключается охрупчивание сварных соединений
- термическая стойкость паяных соединений до 800°C
- отсутствие вредного воздействия продукции из бериллия (благодаря разработанной системе защитных покрытий)

Область применения:

- медицинская техника
- средства контроля грузов в аэропортах
- источники и датчики рентгеновского излучения
- дефектоскопы
- специальная техника

Свариваемые высокопрочные алюминиевые сплавы повышенной жесткости и пониженной плотности системы AL-BE-MG:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



АБМ1 – свариваемый высокопрочный алюминиевый сплав повышенной жесткости и пониженной плотности (основа – сплав типа АМг6, содержащий 30% бериллия). Технологичен при обработке давлением. Освоено производство листов (толщина – от 0,8 до 12 мм), полос, прутков, труб, прессованных профилей. Сплав обладает хорошей свариваемостью ($\sigma_{\text{в.св}}/\sigma_{\text{в}}=0,75-0,9$).

Рекомендуется для применения в коррозионноопасных зонах, сварных и клепаных конструкциях, в том числе для внутреннего набора фюзеляжа самолетов, экранопланов, дирижаблей и космических летательных аппаратов, в элементах конструкций, где определяющими критериями являются высокие жесткость и удельная прочность. Применялся в виде раскосов солнечных батарей на космических станциях «Венера-8», «Венера-9». Был опробован при изготовлении конструктивных элементов для ВКС «Буран».

АБМ2 – среднепрочный алюминиевый сплав повышенной жесткости и пониженной плотности (основа – сплав типа АМг6, содержащий 20% бериллия). Технологичен при обработке давлением. Рекомендуется к применению в элементах конструкций, где определяющими критериями являются высокие жесткость и удельная прочность.

АБМ3 – высокомодульный сплав пониженной плотности (основа – сплав типа АМг6, содержащий 70% бериллия). Из всех алюминийсодержащих сплавов АБМ3 обладает наивысшей удельной жесткостью ($E/d=10200$ км (усл. ед.) и удельной прочностью ($\sigma/d=27$ км (усл.ед.)). Рекомендуется для элементов конструкций, в которых определяющими критериями являются высокие жесткость и удельная прочность при температурах до 250°C.

АБМ4 – свариваемый высокопрочный алюминиевый сплав повышенной жесткости и пониженной плотности (основа – сплав типа АМг6, содержащий до 45% бериллия). Сплав обладает удовлетворительной свариваемостью ($\sigma_{\text{в.св}}/\sigma_{\text{в}}= 0,7-0,8$) и рекомендуется для элементов конструкций, в которых определяющими критериями являются высокие жесткость и удельная прочность при температурах до 250°C.



БАБ-1 – среднепрочный сплав системы Al-Li-Be повышенной жесткости (содержащий до 2,8% бериллия). Технологичен при обработке давлением, применяется плакированный алюминием. Освоено производство прутков, полос, прессованных профилей, листов. Рекомендуется для деталей внутрикорпусного силового набора.

Бериллий деформированный:

Применяется для деталей конструкций летательных аппаратов, работающих при температурах до 500–700°C, от которых требуется повышенная жесткость в сочетании с высокой удельной прочностью или определенные физические (в том числе ядерные) свойства.

Низкий температурный коэффициент линейного расширения (ТКЛР) бериллия (близкий к ТКЛР стали) позволяет получать детали высокой точности с высоким качеством поверхности для использования этого металла в точных приборах.

Бериллиевая проволока диаметром 0,5–1,0 мм может применяться в качестве эффективного упрочнителя в композиционных материалах.

Алюминийбериллиевая лигатура:

Применяется для введения бериллия в алюминиевые и магниевые сплавы с целью:

- снижения их окисляемости
- повышения прочностных характеристик
- уменьшения количества неметаллических включений и плен в сплавах

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Специальная продукция

- улучшения их жидкотекучести
- предотвращения выгорания легирующих элементов

Технология производства лигатуры обеспечивает пониженное содержание в ней газов и оксидных включений. Поставляется в виде слитков, прутков различной длины.

Бериллиевая бронза, медно-бериллиевая лигатура:

Область применения:

- изготовление упругих элементов контактов, искробезопасных подшипников и других деталей.

Преимущества:

- не искрит при ударах
- немагнитна
- морозостойкая
- высокая коррозионная стойкость
- высокие механические свойства и теплофизические характеристики

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Изделия из бериллия (оптические зеркала, тормоза, платформы, гироскопы):

Область применения:

- тормозные диски и рамки остекления кабины фюзеляжа авиационно-космических систем
- зеркала для оптических систем
- детали навигационных приборов

Разработаны:

- сорт бериллия (ТШГТ) для изготовления тормозных дисков
- технологии механической обработки
- технологии термообработки и пайки крупногабаритных (диаметр 1200 мм) зеркал
- защитные антикоррозионные покрытия и технология их нанесения
- технологии нанесения износостойких покрытий на основе карбида кремния
- проведены успешные испытания в составе ВКС «Буран»

По вопросам приобретения **специальной продукции** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов