



Тафол (концентрат) ТУ 0258-142-05744685-99

### **Назначение**

Водосмешиваемая эмульсионная СОЖ для широкого круга операций лезвийной и абразивной обработки легированных сталей, чугуна, алюминиевых и титановых сплавов, для прокатки цветных металлов. Закалочная жидкость для легированных сталей при термообработке токами высокой частоты.

### **Продукты аналогичного назначения:**

Укринол-1, Аквол 6, Конвекс, НГЛ-205, Ratak, Эмульсол Т, СП-3. Состав Композиция на основе минерального масла, эмульгатора, ингибитора коррозии. Внешний вид Однородная маслянистая жидкость коричневого цвета.

### **Физико-химические свойства**

- Водородный показатель (рН) 3% водной эмульсии 8, 0 - 9, 5
- Резерв щелочности 3% водной эмульсии, см3 10 -15
- Токсичность
- Малоопасное вещество.

### **Гарантийный срок хранения**

12 месяцев.

### **Упаковка**

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



СОЖ эмульсионная «Тафол»

200л стальные или 250л полимерные бочки.

### **Условия применения**

Рекомендуемые концентрации рабочего раствора эмульсии (%): — лезвийная обработка машиностроительных сталей 3, 0 — 5, 0 — лезвийная обработка сталей титана и алюминия 3, 0 — 7, 0 — абразивная обработка 2, 0 — 3, 0 — холодная прокатка 2, 5 — 3, 0 — закалочная жидкость при термообработке ТВЧ 4, 5 — 7, 0

По вопросам приобретения СОЖ эмульсионная «Тафол» и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов