



Средство применяется при обработке на токарных автоматах одно- и многошпиндельных, полуавтоматах (в том числе, отрезка, сверление, зенкерование, резбонарезание), а также при фрезеровании, зубообработке конструкционных углеродистых и легированных сталей, чугунов, цветных металлов и сплавов.

Так же применяется при лезвийной обработке некоторых коррозионностойких и жаростойких сталей (в том числе глубокой сверление отверстий диаметром 40 мм). Возможно применение при холодной штамповке изделий.

Техническая консультация

Наименование показателя	Характеристика и норма
Внешний вид, запах	Однородная маслянистая жидкость от желтого до темно-коричневого цвета со специфическим запахом
Плотность при 20 0С, г/см ³	0,800-0,930
Вязкость кинематическая при 50 0С, мм ² /с	23-30
Кислотное число, мг КОН на 1 г средства, не более	1,2
Массовая доля механических примесей, %, не более	0,04
Массовая доля серы, %	1,2-2,0

По вопросам приобретения **смазочно-охлаждающего технологического средства СОТС ЗГВ МР-7** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов