



Применяется на тяжелонагруженных операциях точения, сверления, протягивания и автоматной обработки конструкционных сталей, а также некоторых трудно обрабатываемых сталей и сплавов, при повышенной температуре обработки.

Применение средства увеличивает стойкость инструмента. Средство представляет собой смесь нефтяных масел, серы и присадок.

Техническая консультация

Наименование показателя	Норма
Внешний вид	Однородная, прозрачная, маслянистая жидкость коричневого цвета со специфическим запахом
Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более	0,900-0,980
Кинематическая вязкость при 50°С, мм ² /с	30-40
Массовая доля механических примесей, %, не более	0,06
Содержание серы, %	7,0-7,5
Коррозионное воздействие на металлы	Выдерживает

По вопросам приобретения **смазочно-охлаждающего технологического средства СОТС МТР-55** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: