



**Крокус технический ТУ 6-36-5800167-483-90** — абразив на основе оксидов железа, входит в состав водных суспензий для полирования стекла. Плотность шлифовальной пульпы выражается соотношением Ж : Т, то есть, отношением количества воды (Ж) к количеству абразива (Т). Последнее может колебаться в пределах от 4 : 1 до 10:1. При полировке удаляется очень тонкий слой стекла — в единицы микрон. Особенность Крокуса состоит в том, что помимо механического воздействия он оказывает на обрабатываемую поверхность еще химическое воздействие.

**Крокус технический ТУ 6-36-5800167-483-90** используется для изготовления высокоэффективной абразивной пасты. Полирующая паста «Крокус» представляет собой композицию, состоящую из абразива, поверхностно активных и смачивающих веществ, к которым относится парафин, стеарин, воск, вазелин и др.

**Пропорции смеси таковы**, что обеспечивают необходимую абразивную способность для удаления дефектов и необходимую полирующую способность, позволяющую достигать качественный результат без дополнительной обработки другими пастами.

**В ювелирной промышленности паста предназначена** для окончательной полировки поверхности, придания зеркального блеска и уничтожения мельчайших неровностей. Полирование пастой производят после обработки шлифовальными пастами.

#### Техническая консультация

#### Состав паст для полирования меди, никеля, цинка, алюминия и их сплавов, пластмасс:

| № | Ингредиенты                          | Массовая доля (%) |
|---|--------------------------------------|-------------------|
| 1 | Венская известь                      | 70                |
|   | <b>Крокус ТУ 6-36-5800167-483-90</b> | 10                |
|   | Стеарин                              | 10                |
|   | Воск                                 | 10                |



## Составы крокусных суспензий

|   |                                      |    |
|---|--------------------------------------|----|
| 2 | <b>Крокус ТУ 6-36-5800167-483-90</b> | 50 |
|   | Олеин                                | 25 |
|   | Стеарин                              | 19 |
|   | Парафин                              | 6  |

**При варке пасты** сначала расплавляют в банке стеарин, воск, сало и церезин, а затем добавляют кислоту и абразив. Состав тщательно размешивают и выливают в формы.

По вопросам приобретения **Составы крокусных суспензий** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов