



Смазка солидол жировой представляет собой водостойкую, гидратированную кальциевую смазку.

#### Применение:

- смазывания узлов трения
- качения и скольжения различных машин и механизмов, работающих при температурах от  $-25^{\circ}\text{C}$  до  $+60^{\circ}\text{C}$ .
- в достаточно мощных механизмах смазка работоспособна при температурах до  $-50^{\circ}\text{C}$ .
- заправка разбираемых узлов трения, работающих при температурах от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+65^{\circ}\text{C}$
- заправка узлов трения при помощи ручных солидоле нагнетателей при температуре до  $-20^{\circ}\text{C}$ .

#### Техническая консультация

| Наименование показателя   | Норма       |
|---|-------------|
| Температура каплепадения, $^{\circ}\text{C}$ , не ниже  | 75          |
| Вязкость эффективная при $0^{\circ}\text{C}$ и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, Па*с (П), не более | 250 (2500)  |
| Пенетрация при $25^{\circ}\text{C}$ с перемешиванием ( 60 двойных тактов), мм-1                                 | 230-290     |
| Предел прочности на сдвиг при $50^{\circ}\text{C}$ , Па (гс/см <sup>2</sup> ), не менее                         | 196 (2,0)   |
| Коррозионное воздействие на металлы   | Выдерживает |
| Массовая доля свободной щелочи в пересчете на NaOH, %, не более   | 0,2         |
| Содержание свободных органических кислот  | Отсутствие  |
| Массовая доля механических примесей, %, не более  | 0,2         |
| Содержание механических примесей, нерастворимых в соляной кислоте   | Отсутствие  |
| Массовая доля воды, %, не более   | 3,0         |
| Массовая доля кальциевых мыл жирных кислот, входящих в состав естественных жиров, %, не менее                   | 11,0        |



**Почему следует приобретать у нас СМАЗКУ Солидол жировой:**

### **Команда ПРОФЕССИОНАЛОВ**

Наш коллектив — это команда высококвалифицированных специалистов, постоянно работающих над новыми проектами, внедрением новейших видов продукции.

### **Наличие гарантии**

Продукция с сертификатом качества всегда имеет гарантийный срок службы.

### **Широта ассортимента**

Мы предлагаем самый широкий, среди российских производителей, ассортимент выпускаемой продукции.

### **Цены от производителя**

Мы производим сами. И сами же продаем. Между нами и вами нет посредников, отнимающих ваши деньги.

### **Скорость обслуживания**

Подготовка и обработка заказов в срок 24-48 часов.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Солидол жировой

**Бесплатная доставка по России**

**Уверенность в товаре**

Имея на руках копию сертификата на товар, вы сможете удостовериться в качестве и надежности предлагаемой нами продукции. **ВНИМАНИЕ!**

С целью избежания поставок контрафактного товара под видом смазки Солидол жировой, рекомендуем **ОРИГИНАЛЬНУЮ** смазку Солидол жировой закупать на прямую на заводе изготовителя.

По вопросам приобретения смазки Солидол жировой и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

**+78123172888**

**+79119283728**

**asq-1@yandex.ru**

**Оставьте заявку и получите прайс-лист с действующими акциями прямо сейчас.**

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Солидол жировой

[Закупить](#) напрямую на заводе изготовителя.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов