



Электролитический хром металлический дегазированный (ЭХМД)

ТУ 24.45.30.220-16-05762312-2017

**Внешний вид:** блестящие тонкие чешуйки светло-серого цвета.

**Применяется:**

- в производстве жаропрочных хромоникелевых суперсплавов для авиационной промышленности;
- в производстве порошков электролитического металлического хрома высокой чистоты для электронной промышленности;
- в производстве нитрида хрома высокой чистоты для легирования специальных сталей и сплавов.

[Техническая консультация](#)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Электролитический хром металлический дегазированный (ЭХМД)

Марка	Cr, %, min		массовая для примесей, %, не более							
	Cr	O	N	C	S	Fe	Si	Ni	Al	Cu
<b>ECrMD-1</b>	99,99	0,002	0,001	0,002	0,002	0,002	0,005	0,0002	0,0002	0,0001
<b>ECrMD-2</b>	99,99	0,005	0,001	0,002	0,002	0,002	0,005	0,0002	0,0002	0,0001
<b>ECrMD-3</b>	99,97	0,005	0,003	0,005	0,005	0,007	0,007	0,001	0,003	0,0005
<b>ECrMD-4</b>	99,95	0,05	0,007	0,007	0,007	0,01	0,01	0,005	0,005	0,0005

**Упаковка:** барабаны стальные тонкостенные вместительностью 55 кг нетто с полиэтиленовым вкладышем.

По вопросам приобретения и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов