



Сода кальцинированная техническая



Техническая консультация

Синонимы	натрий углекислый, карбонат натрия, динатрий карбонат
Международное название	sodium carbonate
CAS №	497-19-8
ГОСТ	5100-85
Марка / Сорт	А, Б
Упаковка	мешки 25 кг, 50 кг, МКР 600 кг, 800 кг, 1250 кг
Формула	Na_2CO_3
Класс опасности груза по ДОПОГ (ООН)	9

Сода кальцинированная марок А и Б используется в производстве стекла всех видов, в том числе: хрусталя, оптического и медицинского стекла, стеклоблоков, пеностекла, силиката натрия растворимого, керамических плиток, компонента фритт для глазурей; в черной и цветной металлургии: для производства свинца, цинка, вольфрама, стронция, хрома, для десульфуризации и дефосфации чугуна, в очистке отходящих газов, для нейтрализации сред.

Сода кальцинированная марки А используется для производства электровакуумного стекла.

Сода кальцинированная марки Б применяется в химической промышленности для производства синтетических моющих средств и жирных кислот, при очистке рассолов, в производстве фосфорных, хромовых, бариевых, натриевых солей как карбонатсодержащее сырье, в производстве глицеринов, аллилового спирта; целлюлозно-бумажной, анилино-красочной и лакокрасочной и нефтяной промышленности.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Сода кальцинированная техническая

Физико-химические показатели:

[Техническая консультация](#)

Физико-химические показатели ГОСТ 5100-85:

именование показателя	Норма для марки и сорта					
	Марка А			Марка Б		
	Высший сорт	Первый сорт	Второй сорт	Высший сорт	Первый сорт	Второй сорт
Внешний вид	Гранулы белого цвета			Порошок белого цвета		
Массовая доля углекислого натрия (Na_2CO_3), %, не менее	99,4	99,0	98,5	99,4	99,0	99,0
Массовая доля углекислого натрия (Na_2CO_3) в пересчете на непрокаленный продукт, %, не менее	98,7	98,2	97,0	98,9	98,2	97,5
Массовая доля потери при прокаливании при 270-300°C, %, не более	0,7	0,8	1,5	0,5	0,8	1,5
Массовая доля хлоридов в пересчете на NaCl, %, не более	0,2	0,5	0,8	0,4	0,5	0,8
Массовая доля железа в пересчете на Fe_2O_3 , %, не более	0,003	0,005	0,008	0,003	0,003	0,008

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Сода кальцинированная техническая

Массовая доля веществ, нерастворимых в воде %, не более	0,04	0,04	0,08	0,03	0,04	0,08
Массовая доля сульфатов в пересчете на Na ₂ SO ₄ , %, не более	0,04	0,05	—	0,04	0,05	—
Насыпная плотность, г/см ³ , не менее	1,1	0,9	0,9	—	—	—
Гранулометрический состав: — остаток на сите с сеткой № 2К по ГОСТ 6613-86, %, не более — прохождение через сито с сеткой № 1,25К по ГОСТ 6613-86, %, не более — остаток на сите с сеткой № 1К по ГОСТ 6613-86, %, не более — прохождение через сито с сеткой № 01К по ГОСТ 6613-86, %, не более	— 100 3 7	5 — — 15	5 — — 25	— — — —	— — — —	— — — —
Магнитные включения размером более 0,25 мм	Отсутствуют	—	—	—	—	—

Техническая консультация

Физико-химические показатели импортного продукта:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Сода кальцинированная техническая

Наименование показателя	Норма по ГОСТ 5100-85, м.А, высший сорт	Спецификация импортного продукта
Внешний вид	Гранулы белого цвета	
Массовая доля углекислого натрия (Na_2CO_3), %, не менее	99,4	99,7
Массовая доля углекислого натрия (Na_2CO_3) в пересчете на непрокаленный продукт, %, не менее	98,7	Не регламентируется
Массовая доля потери при прокаливании при 270-300°C, %, не более	0,7	Не регламентируется
Массовая доля хлоридов в пересчете на NaCl, %, не более	0,2	0,066
Массовая доля железа в пересчете на Fe_2O_3 , %, не более	0,003	0,0007
Массовая доля веществ, нерастворимых в воде %, не более	0,04	0,015

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Сода кальцинированная техническая

Массовая доля сульфатов в пересчете на Na_2SO_4 , %, не более	0,04	0,058
Насыпная плотность, г/см ³ , не менее	1,1	1,1
Гранулометрический состав: — прохождение через сито с сеткой № 1,25K по ГОСТ 6613-86, % — остаток на сите с сеткой № 1K по ГОСТ 6613-86, %, не более — прохождение через сито с сеткой № 01K по ГОСТ 6613-86, %, не более	100 3 7	Соответствует
Магнитные включения размером более 0,25 мм	Отсутствуют	Не регламентируется

[Техническая консультация](#)

Требования безопасности:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Сода кальцинированная техническая

Класс опасности по степени воздействия на организм человека	3
Виды опасности	
Взрыво- и пожароопасность	Пожаро- и взрывобезопасен.
Опасность для человека	Вдыхание пыли может вызвать раздражение дыхательных путей, конъюнктивит. При длительной работе с растворами возможны экземы; концентрированный раствор при попадании в глаза может вызвать ожог, невроз, а в последующем – помутнение роговицы.
Средства индивидуальной защиты	Респиратор типа ШБ-1 «Лепесток», ватно-марлевая повязка, защитные очки, защитный костюм.

Гарантийный срок хранения соды кальцинированной марки А – 3 мес., марки Б – 6 мес., упакованной в мягкие специализированные контейнеры – 5 лет с даты изготовления.

По вопросам приобретения **Сода кальцинированная техническая** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов