



Смола Ж-2

Смола Ж-2 – продукт конденсации глицерина с адипиновой и себадиновой кислотами.

Используется для изготовления жестких пенополиуретанов, представляют собой вязкие жидкости коричневого цвета. С толуилендиизоцианатом образуют пенопласт плотностью от 0,07 до 0,25 г/см³ и с пределом прочности при сжатии 5-20 кгс/см³ в зависимости от плотности пенопласта.

Жесткий пенополиуретан применяется для теплоизоляции жилых и производственных зданий, модульных сооружений, холодильных камер, трубопроводов. Жесткий пенополиуретан применяется для изготовления сэндвич-панелей. Также применяется для изготовления изделий методом заливки.

Возможна поставка смол в составе систем для получения полиуретанов.

Техническая консультация

Наименование показателей	Норма по ТУ 6-05-191-8-75
Внешний вид	Сиропообразная жидкость от светлого до темно-коричневого цвета
Кислотное число, мг КОН на 1г смолы	50-70
Вязкость динамическая 50% раствора смолы в ацетоне, Сп при 20 °С	9-18
Массовая доля воды, %	0,8-2,2
Массовая доля гидроксильных групп, %	8,5-12,0



Смола Ж-2, смола К-153 А

Смола К-153 А

Показатели качества:

[Техническая консультация](#)

Наименование показателей	Норма по ТУ 2225-436-00209349-2003
Внешний вид	Однородная жидкость от светло до темно-коричневого цвета. Допускается зеленоватый оттенок.
Массовая доля эпоксидных групп	15,0-18,0
Массовая доля летучих веществ, %, не более	1,3
Динамическая вязкость при 25°C, Па с, не более	5-16
Время желатинизации, мин, не менее	130-250
Предел прочности клеевого соединения при сдвиге с ПЭПА марки А, Мн/м ² , не менее	5,88

Компаунд К-153 представляет собой двухкомпонентный легкотекучий материал черного цвета на основе жидкого тиокола и эпоксидных смол.

Компаунд К-153 предназначен для создания газо и гидроизоляционных, антикоррозионных, химически стойких покрытий железобетонных изделий, металлоконструкций и пр., эксплуатируемых на воздухе, под землей, в воде, в морской воде, в топливе, в масле, в нефти, в растворителях, в слабокислых и слабощелочных средах, в условиях повышенного ультрафиолетового облучения при температуре от -60 до 60 С° кратковременно до 100 С°(1 час).

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смола Ж-2, смола К-153 А

Компаунд К-153 может быть использован для долговечной защиты резервуаров и емкостей различного типа (в том числе подземных), предназначенных для хранения нефти, топлива, масел, растворов солей, щелочей, кислот, химических реактивов, для различного рода отстойников как промышленных, так и бытовых сточных вод.

Технические характеристики:

Смешение компонентов производится на строительной площадке (на месте применения). Покрытие наносится в два и более слоев с промежуточной просушкой каждого слоя 6 — 8 часов.

Комплектность:

- основа — 100 м.ч.
- отвердитель — 15 м.ч.
- расход на два слоя: 0,4 — 0,6 кг/м² при толщине 0,3 мм.
- время отверждения при 20 С° не менее 24 часов.
- сварные швы и межпанельные стыки должны быть дополнительно защищены герметиком У-300 или У-30 МЭС-5.

Способ нанесения:

1. Поверхности, на которые наносят покрытие, должны быть сухими, очищенными от пыли и грязи.
2. Оптимальные условия для нанесения — температура 18 — 25 С° и относительная влажность 50 — 70%.
3. Покрытие наносят валиком, кистью или разливом в два слоя и более, общей толщиной до 1 мм в зависимости от предыдущего слоя.
4. Все операции, связанные с нанесением покрытия, должны быть закончены в течение 1-2 часов после смешения компонентов (до потери жизнеспособности).

Отверждение покрытия:

1. Образование резиноподобного материала с удовлетворительными физико-механическими показателями (неполный цикл вулканизации) происходит в течение суток в нормальных условиях. Полный процесс отверждения занимает 2-3 суток при нормальных условиях.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Смола Ж-2, смола К-153 А

Для ускорения процесса вулканизации может быть использован прогрев покрытия горячим воздухом после предварительной выдержки в нормальных условиях в течение 3-х часов после его нанесения.

Условия хранения:

1. Компоненты должны храниться в герметичной таре в закрытых сухих помещениях.
2. Срок хранения: 6 месяцев.
3. По истечении срока хранения компоненты могут быть использованы по назначению только после проверки их качества.

По вопросам приобретения **смолы Ж-2, смолы К-153 А** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов