Показатели качества продукта Смола ПН-609-21М:

Техническая консультация

Плотность при 23 0С, г/см3		1,165-1,180
Условная вязкость по ВЗ-246		20-32
Время желатинизации при 250С, мин с трехкомпонентной системой		40-200
Динамическая вязкость при 230С, Па*с (сП)		0,33-0,52 (330-520)
Максимальная температура в процессе отверждения, 0С, не менее		140
Время достижения температуры, мин, не более	— От 65 до 900С	18
	— От 650С до максимальной	20
Водопоглащение за 24 ч, %		0,10-0,15
Твердость по Бринеллю, кгс/см2		15-20

Рекомендации по переработке:

Оптимальная температура переработки (18 – 23)◦С. Смолу перед использованием выдержать при температуре рабочего помещения в течение 1 недели до выравнивания температуры смолы. После добавления в смолу ускорителя НК–2 (1,0-1,5%) (после добавления ускорителя смолу тщательно перемешать) и отвердителя ПМЭК (1,0-2,0)% или ПЦОН (1,5-3)% тщательно перемешать около 2 мин. Начать ламинирования изделия.

Техническая консультация

Механические свойства:

Прочность при разрыве, МПа (кгс/см2)	39,2-58,8 (400-600)
Изгибающее напряжение при разрушении, МПа (кгс/см2)	53,9-58,8 (550-600)
Разрушающее напряжение при сжатии МПа (кгс/см2)	88,2-137,2 (900-1400)
Относительное удлинение при разрыве, %	1,8-3,3
Ударная вязкость, кгс*см/см2	3-7

Техническая консультация

Термофизические свойства:

Теплостойкость по Вика, 0С	160-175
Теплостойкость по Мартенсу, 0С	50-70

Срок годности при хранении

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

По вопросам приобретения **смолы ПН-609-21М** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов